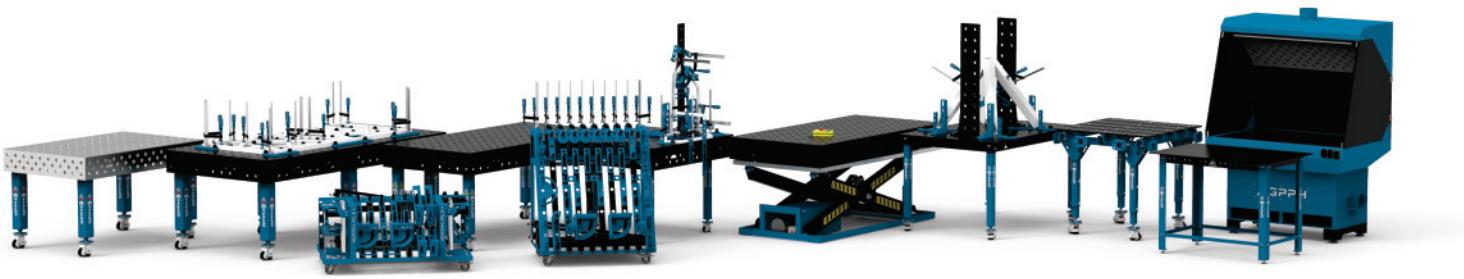
GPPH



# PRODUITS GPPH

03.2024

www.GPPH-GROUP.com

GPPH

# TABLES DE SOUDAGE PROFESSIONNELLES

GPPH

FABRIQUÉ EN POLOGNE

# TABLE DES MATIÈRES


| | |
|---|---|
| **TABLES DE SOUDAGE – TRADITIONNELLES** | |
| Série EXPERT, PRO, PLUS et ECO – spécifications techniques | 4 |
| Série EXPERT, PRO, PLUS et ECO – recouvrements en acier inoxydable | 8 |
| **TABLES DE SOUDAGE – INOXYDABLES** | |
| Série INOX – spécifications techniques | 9 |
| **TABLES DE SOUDAGE** | |
| Poids des tables traditionnelles de soudage et des tables en acier inoxydable | 12 |
| **TABLES DE SOUDAGE – MODULAIRES** | |
| Série MWT – spécifications techniques | 13 |
| Série MWT – dimensions | 14 |
| **TABLES DE SOUDAGE ET D'ASSEMBLAGE** | |
| Série BASIC – spécifications techniques | 15 |
| Série DIY – spécifications techniques | 17 |
| Série DIY – kits d'outils | 18 |
| **TABLES DE SOUDAGE – OCTOGONALES** | |
| Série OCT – spécifications techniques | 19 |
| Série OCT – spécifications techniques | 20 |
| **TABLES DE SOUDAGE – ÉLÉVATRICES (avec système de levage hydraulique)** | |
| Série XWT – spécifications techniques | 21 |
| Série XWT – dimensions | 23 |
| **STATION DE SOUDAGE AVEC SYSTÈME DE RANGEMENT DES OUTILS** | |
| Série WELD STATION – spécifications techniques | 24 |
| **STATIONS DE MEULAGE ET DE SOUDAGE** | |
| Série SOG – spécifications techniques | 25 |
| **WELDING SUPPORTS** | |
| Série TRESTLE – spécifications techniques | 28 |
| **POUTRES DE RACCORDEMENT** | |
| Poutres de raccordement – dimensions | 27 |
| **OUTILS** | |
| Outils de la série EXPERT | 29 |
| Outils de la série PRO | 30 |
| Outils de la série PLUS | 31 |
| Outils de la série ECO | 32 |
| Outils universels | 33 |
| Chariots à outils | 34 |
| Kits d'outils | 35 |
| **GPPH CHEM** | |
| Produits chimiques professionnels destinés à l'industrie du soudage | 37 |


## LÉGENDE – SYSTÈME DE TROUS DE FIXATION

- diamètre des trous de montage 16 mm

- trous de fixation disposés tous les 50 mm

- trous de fixation disposés en diagonale

- diamètre des trous de montage 28 mm

- trous de fixation disposés tous les 100 mm

# TABLES DE SOUDAGE – TRADITIONNELLES

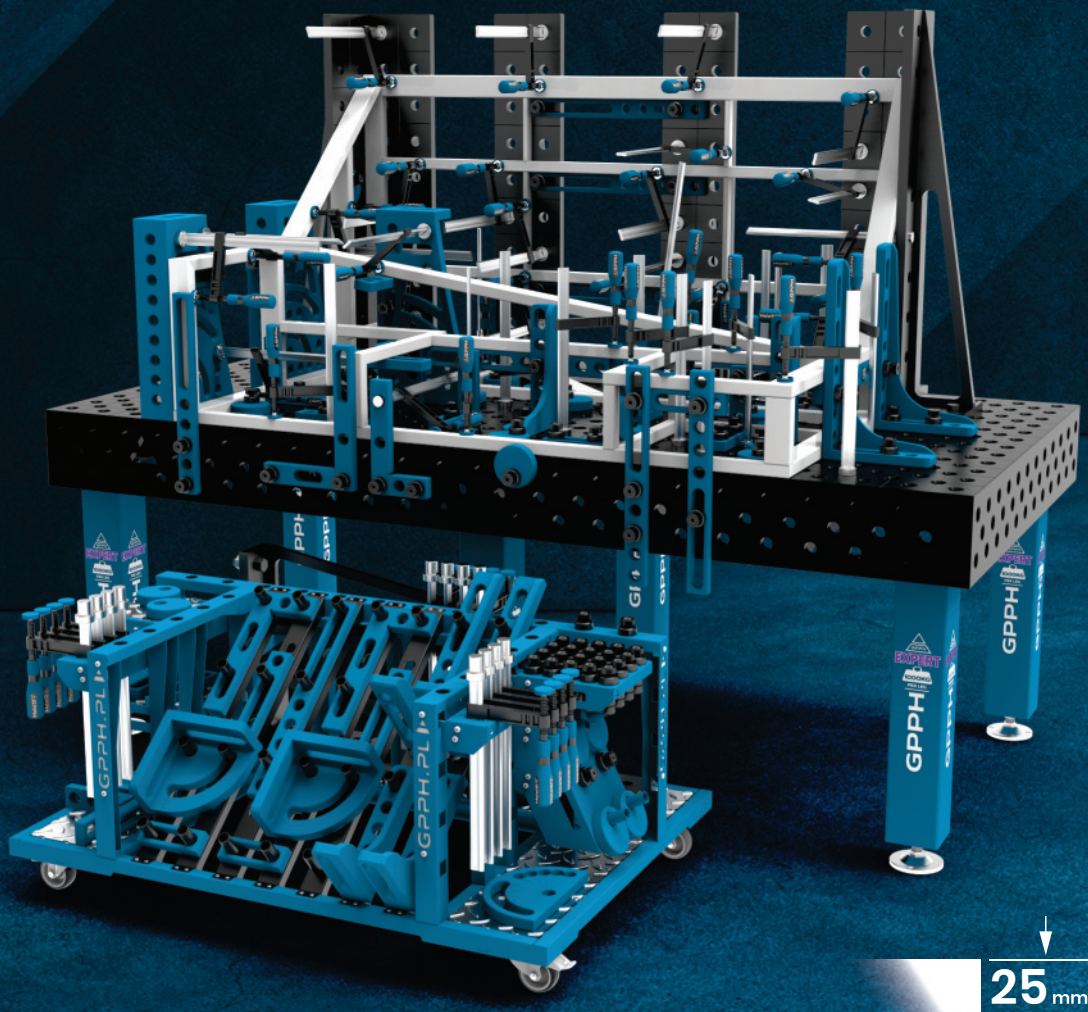
Nouvelle série de tables de soudage traditionnelles - **EXPERT**

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

## EXPERT

La série EXPERT est une garantie de performance et de durabilité dans toutes les applications. La capacité de charge de ce modèle atteint le chiffre impressionnant de 1000 kg par pied, ce qui en fait la table idéale pour le soudage des structures lourdes et de grande taille. Le plateau de 25 mm d'épaisseur avec des nervures denses de 10 mm d'épaisseur constitue une base solide qui garantit la stabilité et la résistance à la déformation.

La table de soudage de la série EXPERT a été principalement développée pour les constructions lourdes. Elle est parfaite pour la fabrication de machines routières lourdes, de machines de construction, de grues. Elle s'avérera utile dans l'industrie de la construction navale et dans la production de wagons de chemin de fer ou de remorques lourdes. Elle est idéale pour les projets de soudage et de travail des métaux avancés et lourds qui nécessitent une résistance et une précision exceptionnelles.



Vous trouverez de nouveaux outils dédiés aux tables **EXPERT** à la page 29

# TABLES DE SOUDAGE – TRADITIONNELLES

## Séries EXPERT, PRO, PLUS et ECO

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

**LES TABLES DE SOUDAGE TRADITIONNELLES GPPH SONT DISPONIBLES EN QUATRE SÉRIES : EXPERT, PRO, PLUS ET ECO. CHACUNE EST DISPONIBLE EN 10 DIMENSIONS.**

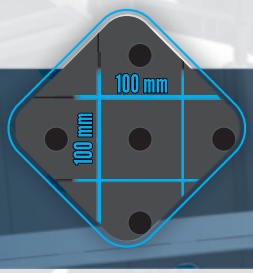
Vous les utiliserez partout où vous avez besoin de précision lors du soudage. Vous les utiliserez pour le soudage manuel ou robotisé. Vos constructions seront enfin réalisées avec précision, sans corrections inutiles !

Elles assurent également un travail ergonomique et rapide tout en maintenant la précision et la répétabilité des constructions réalisées.

Les tables sont fabriquées en matériau S355J2+N conformément à la norme ISO 2768-1.

Toutes les tables sont disponibles avec pieds sur socles ou sur roulettes.

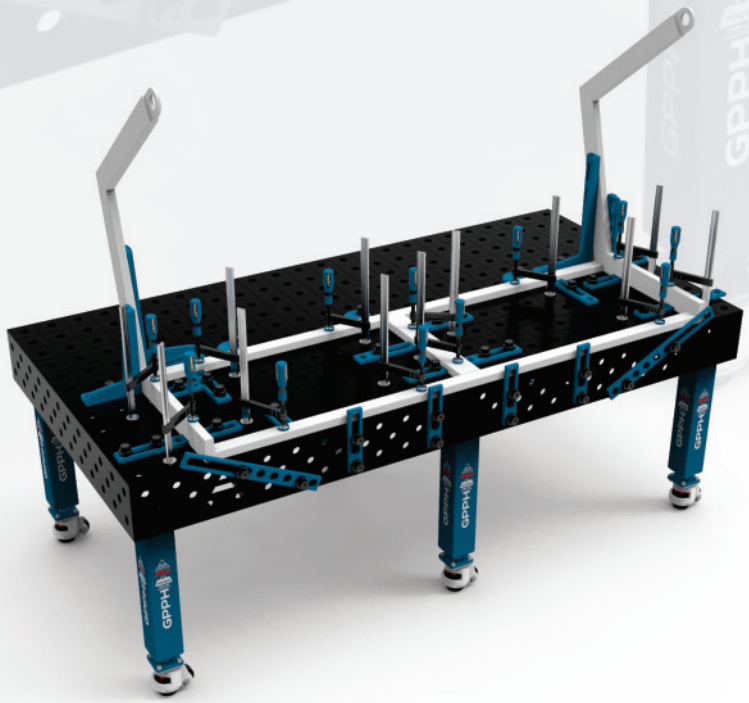
Chaque plateau de table comporte une échelle gravée - il s'agit de lignes verticales et horizontales dans une grille 100x100 mm. Il s'agit d'un point de référence pour la mise en place de la structure et pour l'assemblage des outils. En utilisant les outils de mesure, vous pouvez positionner votre structure en conséquence pour obtenir la dimension dont vous avez besoin.




**Selon vos préférences, vous pouvez choisir les tables de soudage EXPERT, PRO, PLUS et ECO en systèmes des trous et des grilles différentes:**

| PRO PLUS ECO | | |
|---|---|---|
| | SYSTÈME DES TROUS | |
| GRILLE | Ø28 mm | Ø16 mm |
| | 100 x 100 | 50 x 50 |
| | | 100 x 100 |
| | DIAGONAL | DIAGONAL |

| EXPERT | |
|---|---|
| | SYSTÈME DES TROUS |
| GRILLE | Ø28 mm |
| | 100 x 100 |
| | DIAGONALE |

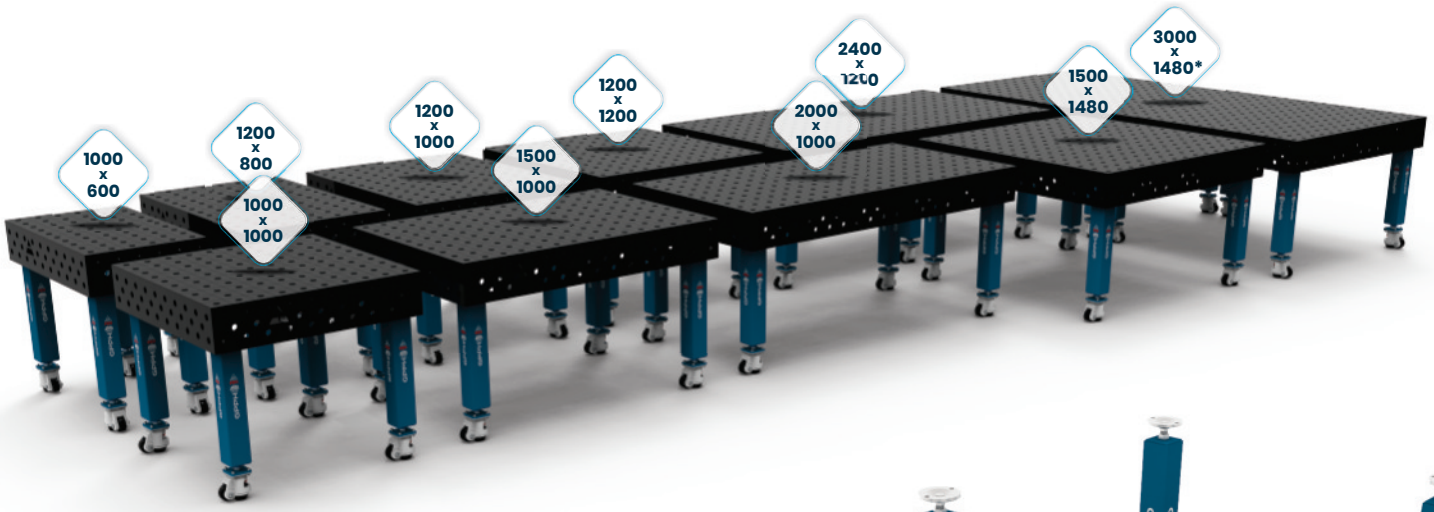


# TABLES DE SOUDAGE – TRADITIONNELLES

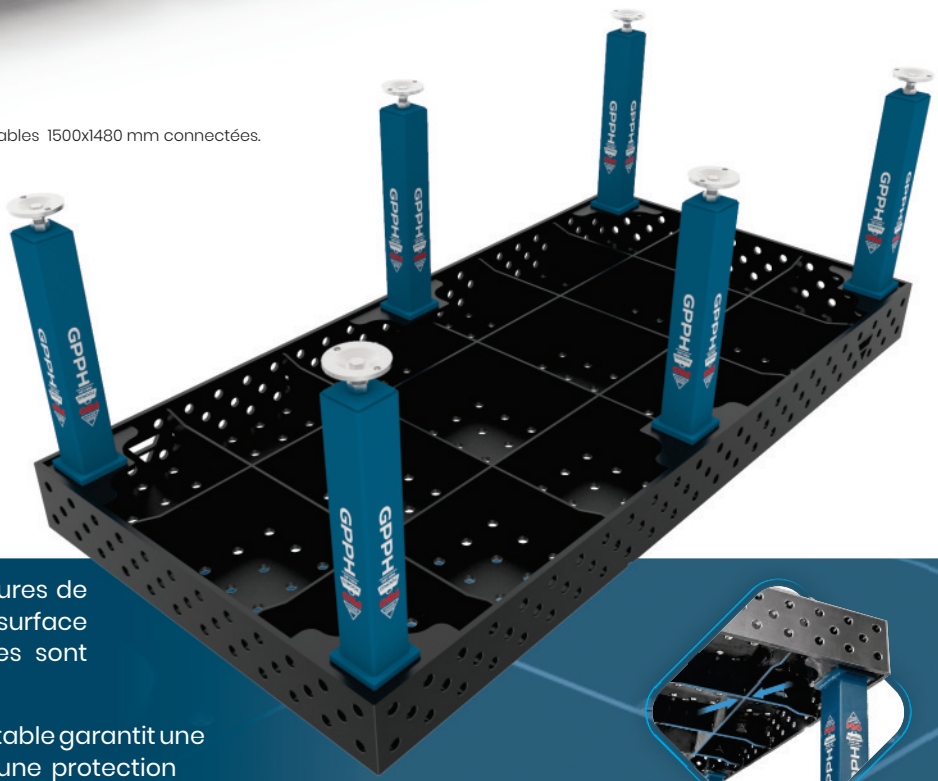
## Séries EXPERT, PRO, PLUS et ECO

**SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES**

### DIMENSIONS DES TABLES DES SÉRIES EXPERT, PRO, PLUS ET ECO [mm]:




*La table de soudage GPPH 3000x1480 mm se compose de deux tables 1500x1480 mm connectées.



Toutes les tables sont dotées de nervures de renfort denses, ce qui permet d'obtenir une surface de travail parfaitement plane. Les nervures sont espacées tous les 400 mm en moyenne.

La structure massive et rigide du plateau de table garantit une stabilité maximale pendant l'utilisation et une protection contre la déformation. Les parois latérales des tables ont une hauteur de 200 mm et sont fabriquées avec une tolérance de ±0,3°.

### CAPACITÉ DE CHARGE DES PIEDS DANS LES DIFFÉRENTES SÉRIES :

**EXPERT**
120 x 120 mm
1000KG PAR PIED

**PRO**
100 x 100 mm
700KG PAR PIED

**PLUS**
80 x 80 mm
500KG PAR PIED

**ECO**
60 x 60 mm
250KG PAR PIED

# TABLES DE SOUDAGE – TRADITIONNELLES

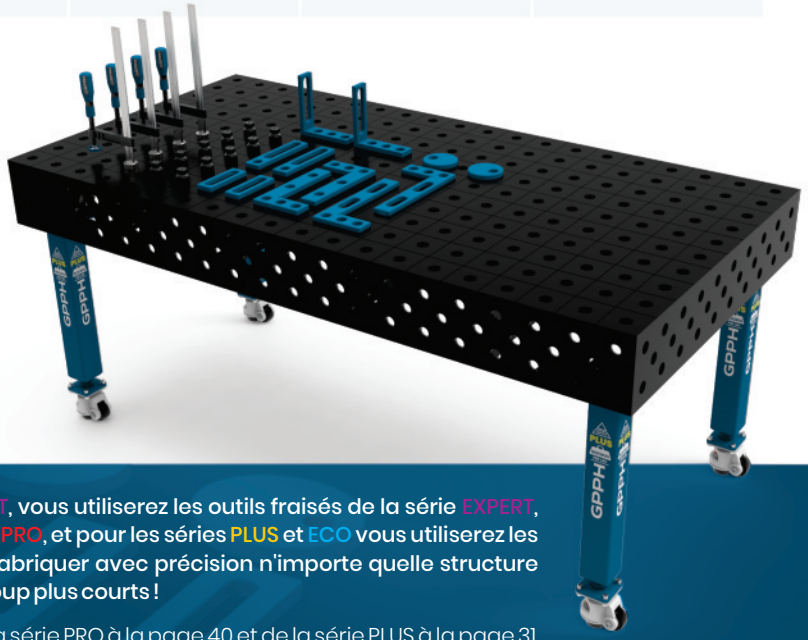
## Séries EXPERT, PRO, PLUS et ECO

**SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES**

### DIFFÉRENCES ENTRE LES SÉRIES DE TABLES DE SOUDAGE :

| PARAMÈTRE | SÉRIE EXPERT | SÉRIE PRO | SÉRIE PLUS | SÉRIE ECO |
|---|---|---|---|---|
| Tolérance de planéité de la table (sur l'ensemble du plateau)* | ±0,3 mm | ±0,3 mm | ±0,3 mm | ±0,5 mm |
| 3 rangées de trous dans les parois latérales | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| Epaisseur du plateau | 25 mm | 15 mm | 12 mm | 8 mm |
| Trous chanfreinés / fraisés | ✓ | ✓ | ✓ | ✗ |
| Trous chanfreinés sur la face inférieure | ✓ | ✓ | ✓ | ✗ |
| Tolérance de centrage des trous | +0,05 mm | +0,05 mm | +0,05 mm | ±0,1 mm |
| Profil des pieds | 120x120x4 mm | 100x100x4 mm | 80x80x4 mm | 60x60x4 mm |
| Capacité de charge | 1000 kg / pied | 700 kg / pied | 500 kg / pied | 250 kg / pied |
| Capacité de charge totale de la table avec 4 pieds | 4 000 kg | 2 800 kg | 2 000 kg | 1 000 kg |
| Capacité de charge totale pour une table à 6 pieds | 6 000 kg | 4 200 kg | 3 000 kg | 1 500 kg |
| Capacité de charge totale pour une table à 8 pieds | 8 000 kg | 5 600 kg | 4 000 kg | 2 000 kg |
| Bord fraisé du plateau de table | ✓ | ✓ | ✓ | ✗ |
| Nombre de versions dimensionnelles | 10 version | 10 version | 10 version | 10 version |

*A condition que la table soit correctement nivelée.



Pour travailler sur les tables de soudage de la série EXPERT, vous utiliserez les outils fraisés de la série EXPERT, pour la série PRO vous utiliserez les outils fraisés de la série PRO, et pour les séries PLUS et ECO vous utiliserez les outils fraisés de la série PLUS. Grâce à eux, vous pourrez fabriquer avec précision n'importe quelle structure plane en 2D ou spatiale en 3D, et ce dans des délais beaucoup plus courts !

Vous trouverez des outils de la série EXPERT à la page 29, de la série PRO à la page 40 et de la série PLUS à la page 31.

# TABLES DE SOUDAGE - TRADITIONNELLES

## Séries **EXPERT**, **PRO**, **PLUS** et **ECO** - recouvrements en acier inoxydable

### DIMENSIONS

Pour chaque table de soudage des séries **EXPERT**, **PRO**, **PLUS** et **ECO**, vous pouvez acheter un revêtement en acier inoxydable d'une épaisseur de 1 mm.

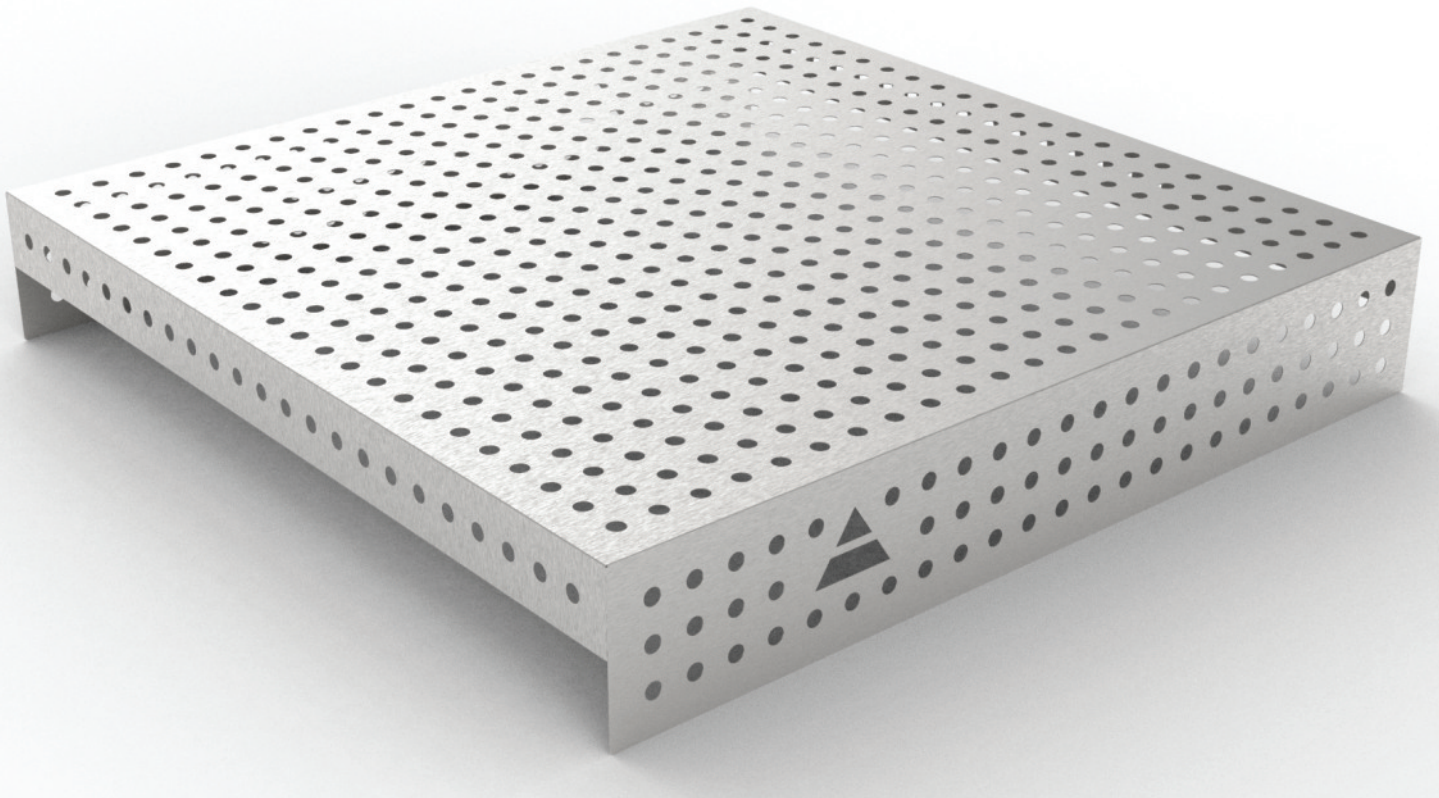
Pour transformer la table de soudage GPPH traditionnelle en une table adaptée pour le soudage de l'acier inoxydable, il suffit de couvrir la table avec ce revêtement. La disposition des trous du recouvrement en acier inoxydable est la même que celle des tables de soudage GPPH.

- SYSTÈME DE TROUS **Ø28mm** et **Ø16mm** Maille **100x100mm**

| Dimension du plateau [mm] |
|---|
| 1000 x 600 |
| 1000 x 1000 |
| 1200 x 800 |
| 1200 x 1000 |
| 1200 x 1200 |
| 1500 x 1000 |
| 1500 x 1480 |
| 2000 x 1000 |
| 2400 x 1200 |

- SYSTÈME DE TROUS **Ø28mm** et **Ø16mm** maille **DIAGONAL**
- SYSTÈME DE TROUS **Ø16mm** Maille **50x50mm**

| Dimension du plateau [mm] |
|---|
| 1000 x 600 |
| 1000 x 1000 |
| 1200 x 800 |
| 1200 x 1000 |
| 1200 x 1200 |
| 1500 x 1000 |
| 1500 x 1480 |
| 2000 x 1000 |
| 2400 x 1200 |



# TABLES DE SOUDAGE - ACIER INOXYDABLE

## Série INOX

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

**VOUS TROUVEREZ ÉGALEMENT LES TABLES DE SOUDURE INOX GPPH TRADITIONNELLES DANS LES SÉRIES PRO (15 mm) ET PLUS (12 mm).** CHACUNE D'ENTRE ELLES EST DISPONIBLE EN 10 TAILLES DIFFÉRENTES.

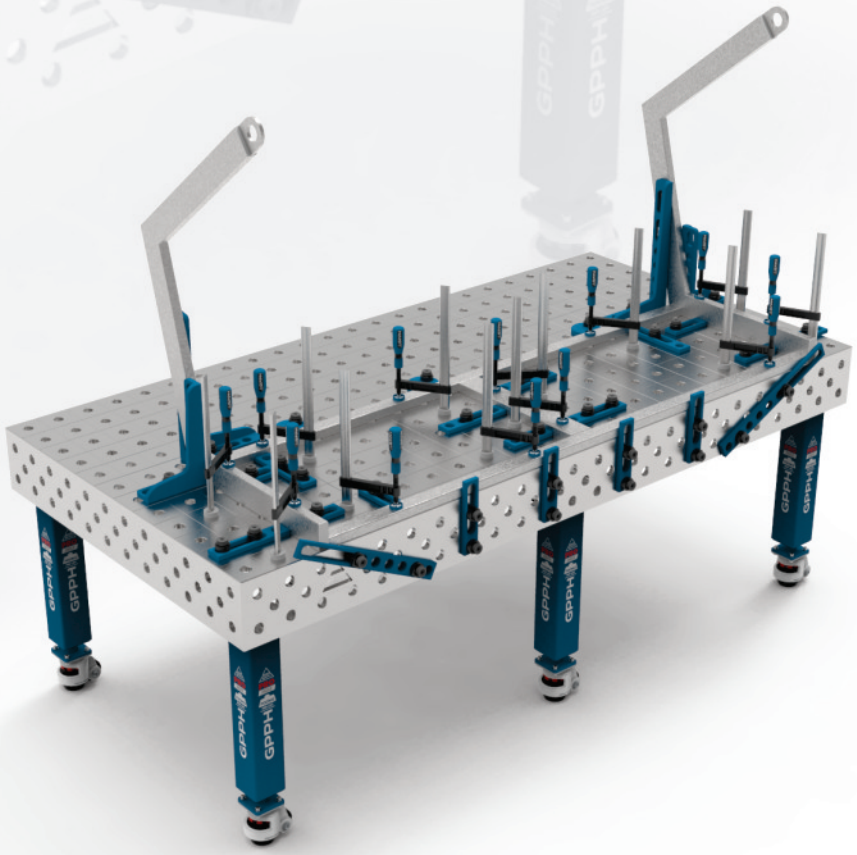
### LES TABLES DE SOUDAGE DE LA SÉRIE INOX SE CARACTÉRISENT PAR

- Conductivité électrique élevée - résistance électrique à 20°C = 0,73 (Ω mm²)/m.
- Elles sont fabriquées en acier inoxydable à haute teneur en chrome, ce qui garantit leur durabilité et leur résistance à la corrosion.
- Lors du soudage de structures en acier inoxydable, aucun foyer de corrosion n'apparaît sur celles-ci.
- La série de tables INOX est disponible avec des pieds sur socles ou sur roulettes

**Selon vos préférences, vous pouvez choisir les tables de soudage INOX avec les plateaux PRO, PLUS dans les systèmes de trous standard :**

- fi 28 mm dans une grille 100x100 mm
- fi 28 mm dans une grille diagonale
- fi 16 mm dans une grille 100x100 mm
- fi 16 mm dans une grille diagonale
- fi 16 mm dans une grille 50x50 mm

| | SYSTÈME DES TROUS | |
|---|---|---|
| GRILLE | Ø28 mm | Ø16 mm |
| | | 50 x 50 |
| | 100 x 100 | 100 x 100 |
| | DIAGONALE | DIAGONALE |



# TABLES DE SOUDAGE - ACIER INOXYDABLE

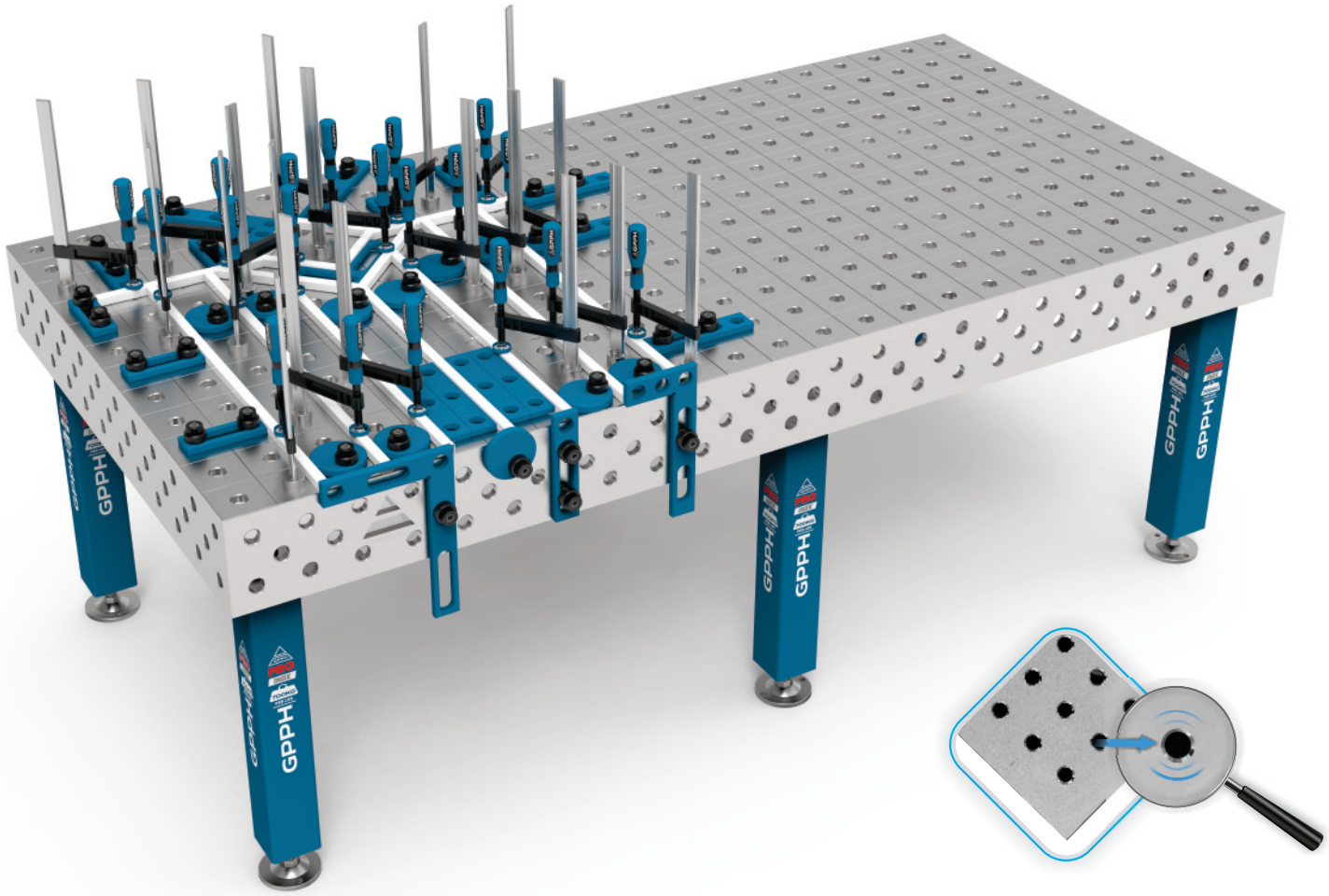
## Série INOX

**SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES**

Chaque plateau de la version INOX est doté d'une échelle gravée. En outre, comme dans les tables de soudage traditionnelles, les plateaux disposent de nervures robustes et denses qui permettent d'obtenir une surface de travail parfaitement plane (tolérance de planéité de ±0,3 mm sur toute la dimension du plateau). Les nervures sont espacées tous les 400 mm en moyenne. La construction solide et rigide du plateau assure une stabilité maximale pendant l'utilisation et protège contre les déformations. La hauteur des parois latérales des tables est de 200 mm et elles sont fabriquées avec une tolérance de déviation de ±0,3°.

Pour les tables de soudage de la série INOX avec des plateaux de la série PRO, vous utiliserez des outils fraisés de la série PRO, tandis que pour les plateaux de la série PLUS, vous utiliserez des outils de la série PLUS. Pour les tables INOX, vous pouvez utiliser les outils GPPH standard car ils sont recouverts d'une couche de peinture en poudre. En utilisant nos outils, vous serez en mesure de produire avec précision n'importe quelle construction plane et tridimensionnelle en beaucoup moins de temps !Vous trouverez les outils de la série PRO à la page 30 et ceux de la série PLUS à la page 31.

*La comparaison des séries **PRO** et **PLUS** se trouve à la page 7.






GPPH CHEM

**Nos produits GPPH CHEM - PROTECTOR et HD CLEANER sont efficaces pour nettoyer et protéger les tables de soudage de la série INOX.**

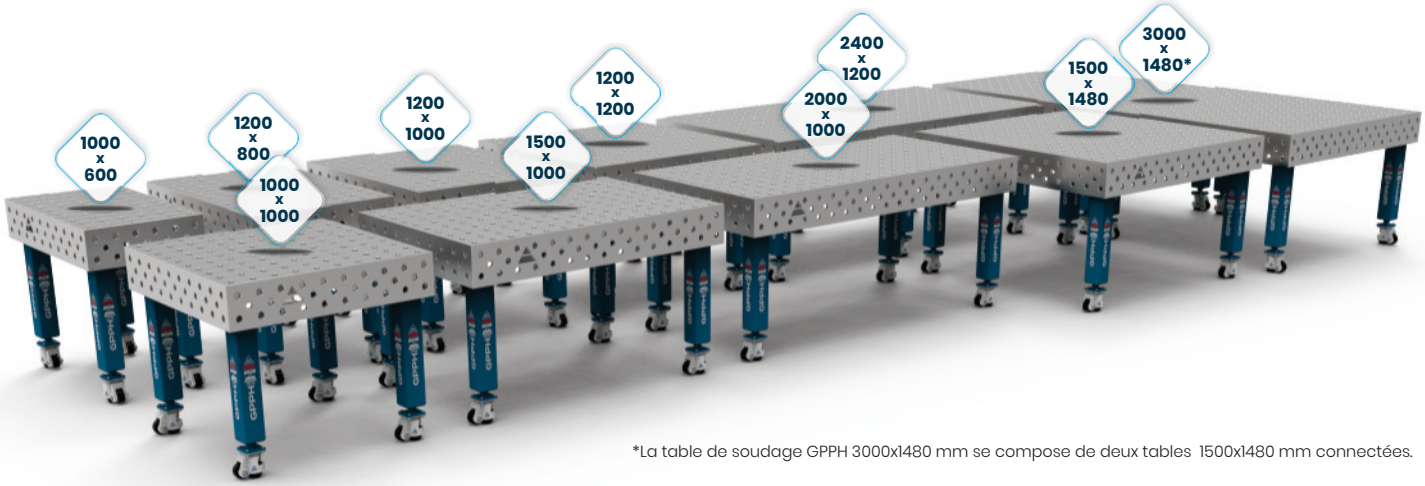
(Voir page 37 pour plus d'informations).

# TABLES DE SOUDAGE - ACIER INOXYDABLE

Série **INOX**

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

## DIMENSIONS DES TABLES DE LA SÉRIE INOX AVEC LES PLATEAUX DES SÉRIES PRO, PLUS [mm] :




*La table de soudage GPPH 3000x1480 mm se compose de deux tables 1500x1480 mm connectées.

## CAPACITÉ DE CHARGE DES PIEDS DANS LES DIFFÉRENTES SÉRIES :

**PRO** INOX

100 x 100 mm

700KG PER LEG

**PLUS** INOX

80 x 80 mm

500KG PER LEG

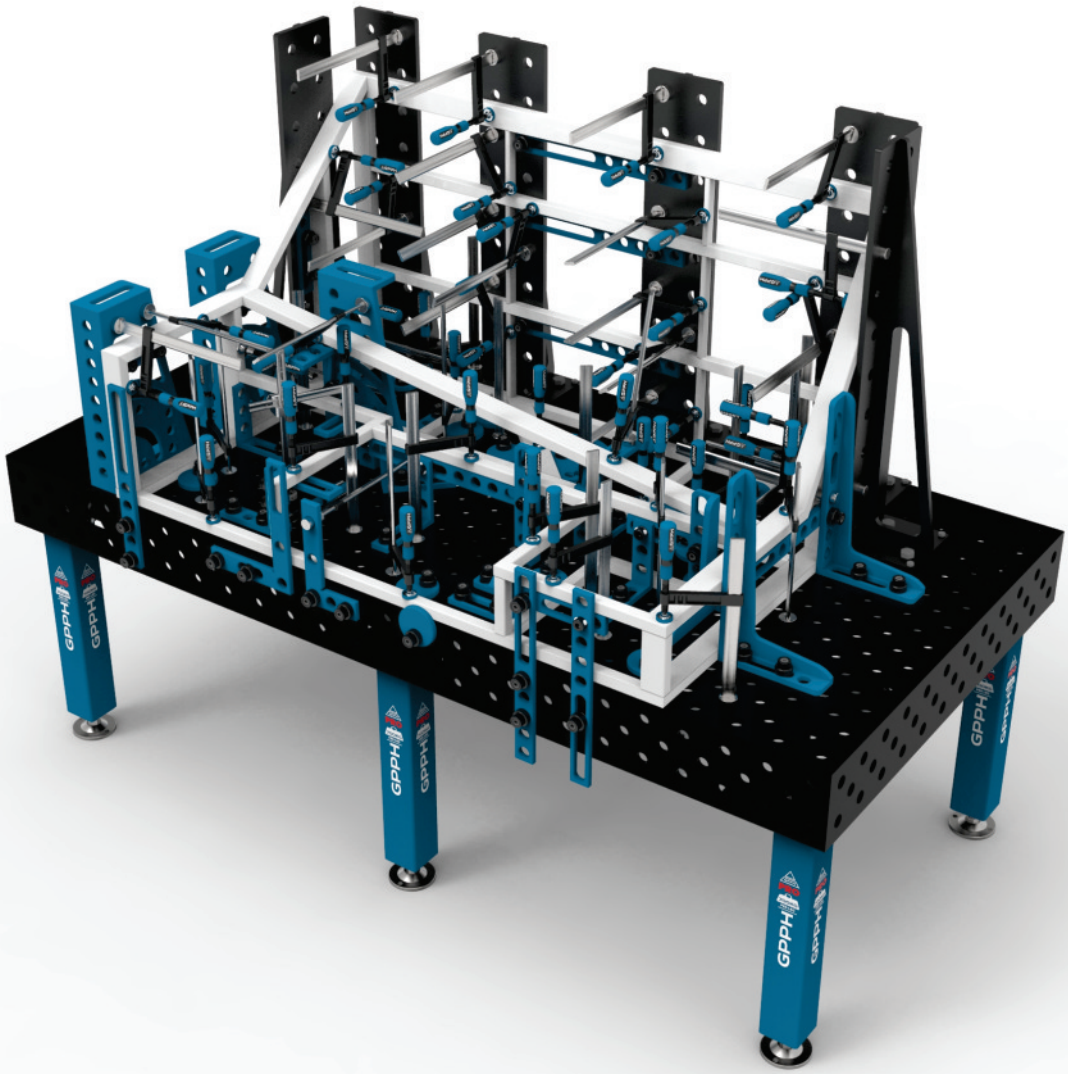
# POIDS DES TABLES DE SOUDAGE

tables de soudage traditionnelles et en acier inoxydable

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

| Dimensions du plateau [mm] | POIDS SÉRIE EXPERT | POIDS SÉRIE PRO | POIDS SÉRIE PRO INOX | POIDS SÉRIE PLUS | POIDS SÉRIE PLUS INOX | POIDS SÉRIE ECO |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1000 x 600 | 370 kg | 210 kg | 210 kg | 170 kg | 170 kg | 110 kg |
| 1000 x 1000 | 480 kg | 280 kg | 290 kg | 230 kg | 230 kg | 150 kg |
| 1200 x 800 | 460 kg | 270 kg | 280 kg | 220 kg | 220 kg | 140 kg |
| 1200 x 1000 | 530 kg | 320 kg | 320 kg | 260 kg | 260 kg | 170 kg |
| 1200 x 1200 | 590 kg | 350 kg | 360 kg | 280 kg | 290 kg | 190 kg |
| 1500 x 1000 | 620 kg | 370 kg | 380 kg | 300 kg | 310 kg | 200 kg |
| 1500 x 1480 | 800 kg | 490 kg | 510 kg | 390 kg | 410 kg | 270 kg |
| 2000 x 1000 | 750 kg | 460 kg | 480 kg | 370 kg | 380 kg | 250 kg |
| 2400 x 1200 | 990 kg | 630 kg | 660 kg | 510 kg | 530 kg | 340 kg |
| 3000 x 1480 | 1480 kg | 980 kg | 1020 kg | 780 kg | 810 kg | 530 kg |

*Il s'agit de valeurs approximatives



# TABLES DE SOUDAGE - MODULAIRE

## Série **MWT**

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

**Les tables de soudage modulaires GPPH sont disponibles en deux variantes de panneaux :**

- **Matériau : S355J2+N**
- **matériau : acier à outils traité : nitruration + oxydation**

Les plateaux des tables modulaires sont constitués de panneaux fraisés et coulissantes de 15 mm d'épaisseur, dont la surface peut être réglée pour obtenir une planéité parfaite. Ils sont dotés d'un système de trous de 28 mm de diamètre selon une grille de 100 x 100 mm.

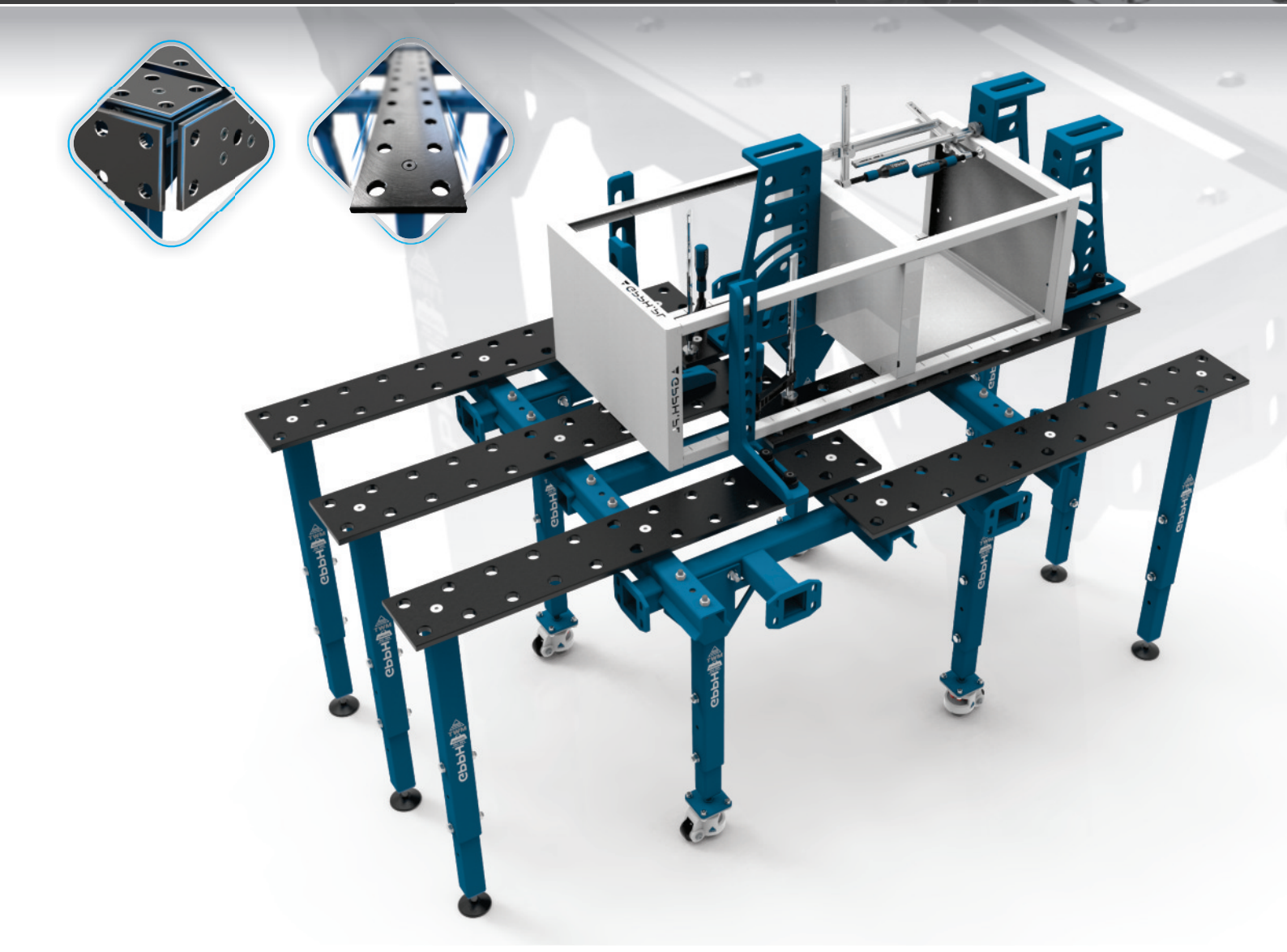
En outre, la conception de nos tables modulaires permet d'augmenter le nombre de points de fixation des outils dans les interstices des plateaux - pour une meilleure ergonomie.

**LES TABLES MODULAIRES :**

- Trous fraisés et chanfreinés pour faciliter l'assemblage des outils.
- Les tables modulaires sont compatibles avec les outils de la série PRO.
- Les tables modulaires sont équipées de pieds avec roulettes dans une version de base (non extensiible) avec une capacité de charge de 250 kg par pied.
- La hauteur des tables est réglable de 850 mm à 1150 mm, P=50 mm.
- Les tables peuvent être combinées pour créer une plus grande surface de travail.
- Des plaques latérales peuvent également être achetées en option.







# TABLES DE SOUDAGE - MODULAIRES

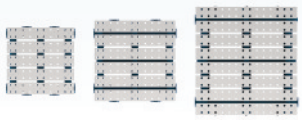
Série **MWT**

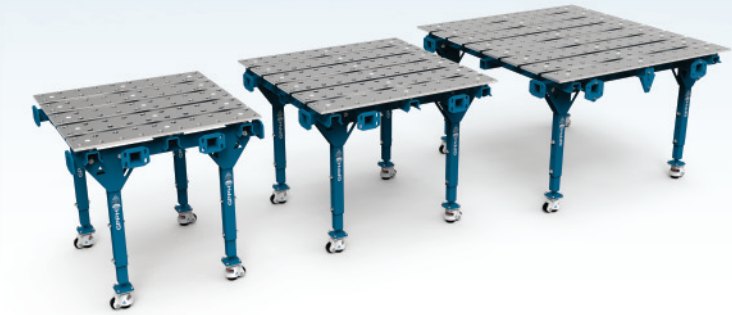
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

## TYPES DE TABLES DE SOUDAGE MODULAIRES GPPH ET DIMENSIONS [mm] DISPONIBLES :

| TABLES SIMPLES | 1000 x 1000 | 1200 x 1200 | 1600 x 1500 |
|---|---|---|---|

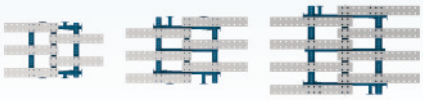
Les tables simples sont idéales pour la production à petite échelle ou servent de base pour une extension illimitée de la surface de travail.





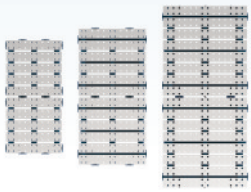
| TABLES SIMPLES EXTENSIBLES | 1770 x 1000 | 2170 x 1200 | 2670 x 1600 |
|---|---|---|---|

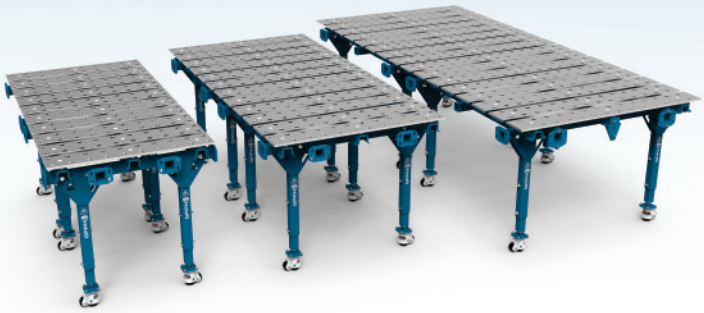
Toutes les tables de notre gamme peuvent être agrandies grâce à des panneaux coulissants et à l'utilisation de pieds supplémentaires.



| TABLES DOUBLES | 2000 x 1000 | 2400 x 1200 | 3200 x 1500 |
|---|---|---|---|

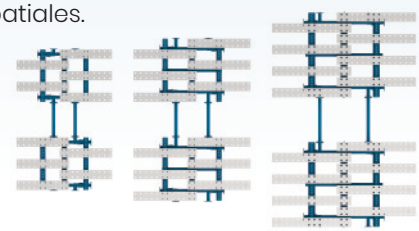
Les ensembles les plus populaires sont les tandems composés de deux tables simples. La conception des tables permet une extension dans les deux sens.





| ENSEMBLE DE GRANDE SURFACE | 2630 x 1770 | 3030 x 2170 | 4000 x 2670 |
|---|---|---|---|

Les ensembles de grande surface ce sont deux tables modulaires dépliées, reliées l'une à l'autre par des connecteurs. C'est la solution idéale pour les constructions spatiales.



Toutes les visualisations de cette page concernent les tables fabriquées en acier S355J2+N.

# TABLES DE SOUDAGE - TABLES D'ASSEMBLAGE

Série **BASIC**

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

## OÙ POUVEZ-VOUS UTILISER LA TABLE DE SOUDAGE BASIC?

### PARTOUT OÙ LA PRÉCISION EST REQUISE PENDANT LE SOUDAGE.

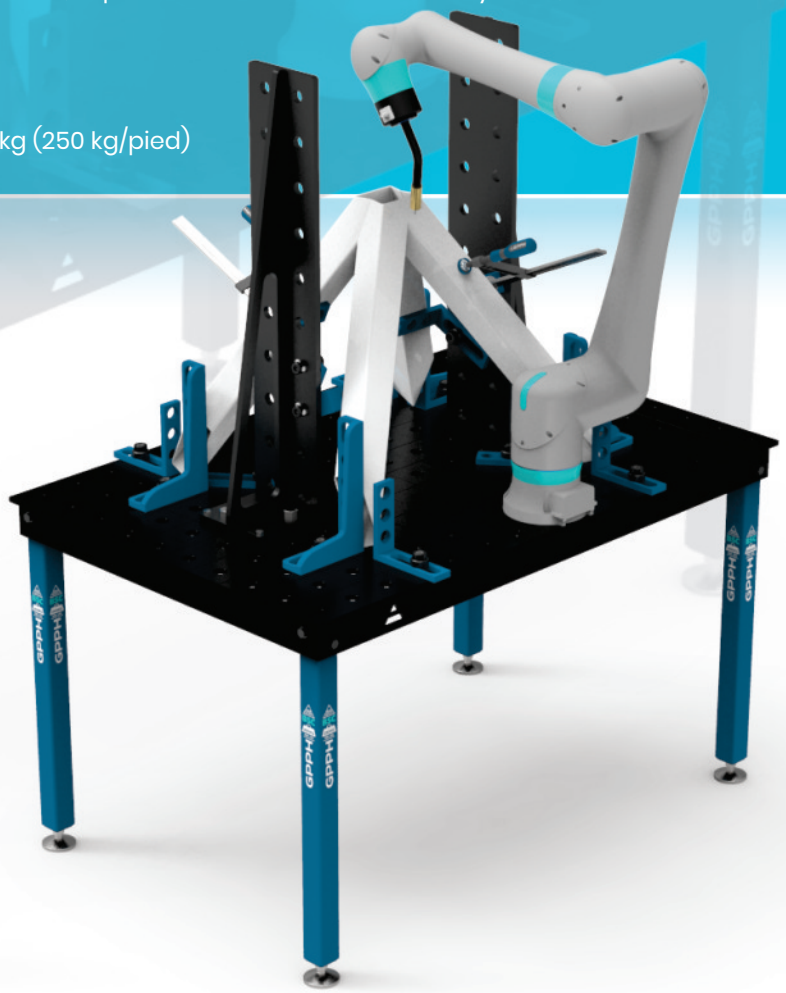
Peu importe si vous réalisez vos travaux vos travaux de soudage de manière manuelle classique ou si vous utilisez des robots de soudage, les tables BASIC sont le choix idéal ! Vos constructions seront enfin réalisées avec précision, sans corrections inutiles !

Si vous utilisez un robot de soudage, nous avons une solution pour vous ! La table de soudage BASIC est parfaite comme base pour le soudage robotisé et comme poste de mesure. Pour ce type d'activités il n'y a pas besoin de parois latérales. La table de soudage BASIC peut répondre à vos attentes pour un prix inferieur que les tables traditionnelles dotées des parois laterales.

**LES TABLES BASIC ONT :**

- Surface de travail parfaitement plane [±0,3 mm sur l'ensemble du plateau] ;
- Sous-structure solide et rigide du plateau de table, d'une hauteur de 80 mm ;
- Trous chanfreinés et fraisés pour faciliter l'installation des outils, avec une tolérance de +0,05 mm ;
- Gravure de la graduation dans une grille 100x100 mm ;
- Fabriqué en matériau S355J2+N conformément à la norme ISO 2768-1 ;
- Réglage de la hauteur de pieds standards : environ 880-930 mm ;
- Toutes les tables sont renforcées par des nervures, espacées tous les 400 mm en moyenne ;
- Bords du plateau de table fraisés ;
- Épaisseur du plateau de table : 12 mm ;
- Pieds en profilé de 60x60 mm ;
- Capacité de charge de la table jusqu'à 1 500 kg (250 kg/pied)

| | SYSTÈME DES TROUS | |
|---|---|---|
| | Fi 28 mm | Fi 16 mm |
| GRILLE | | 50 x 50 |
| | 100 x 100 | 100 x 100 |
| | | DIAGONALE |

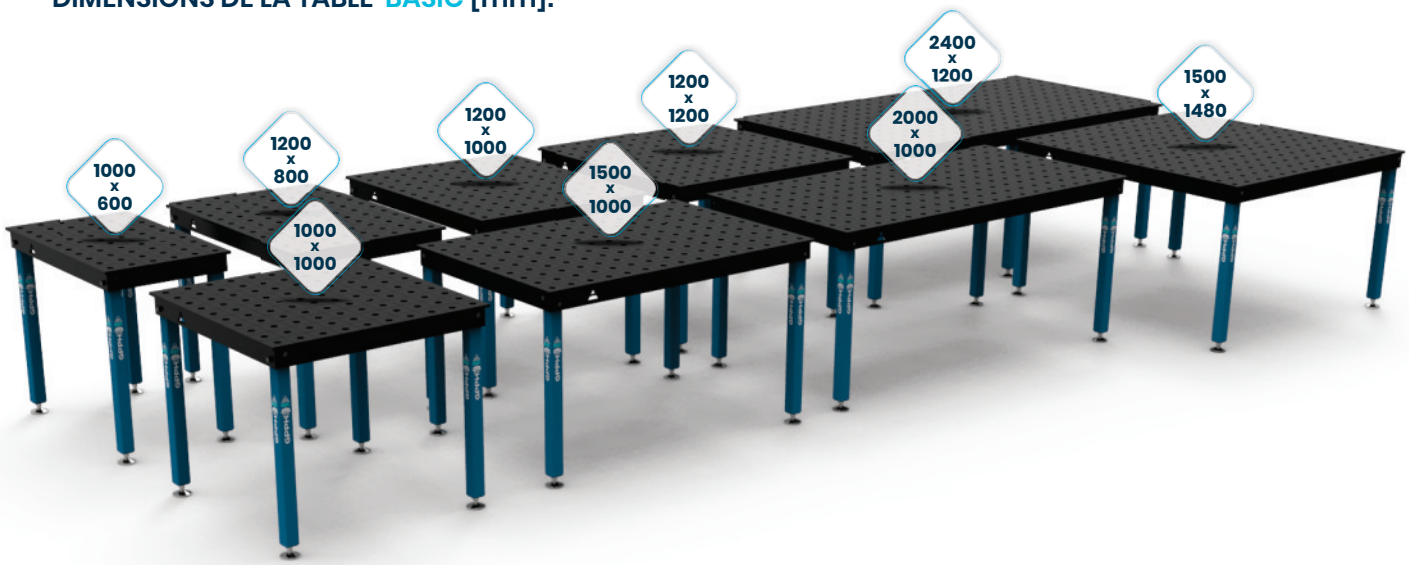


# TABLES DE SOUDAGE – TABLES D'ASSEMBLAGE

## Série **BASIC**

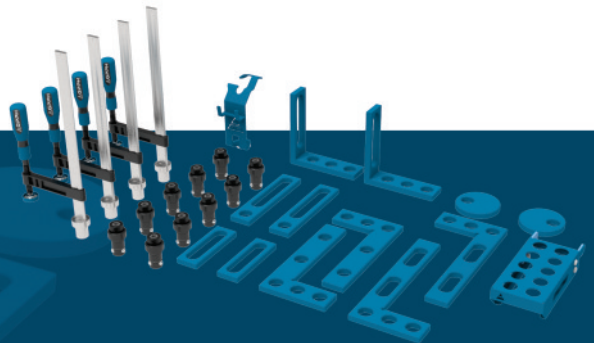
**SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES**

### DIMENSIONS DE LA TABLE BASIC [mm]:



| Dimensions du plateau [mm] | Poids |
|---|---|
| 1000 x 600 | 110 kg |
| 1000 x 1000 | 160 kg |
| 1200 x 800 | 150 kg |
| 1200 x 1000 | 180 kg |
| 1200 x 1200 | 200 kg |
| 1500 x 1000 | 220 kg |
| 1500 x 1480 | 300 kg |
| 2000 x 1000 | 280 kg |
| 2400 x 1200 | 390 kg |

*Il s'agit de valeurs approximatives



En utilisant les outils fraisés de la série PLUS, vous construirez un environnement de travail adapté et facile à utiliser pour réaliser des structures répétitives, plates ou spatiales.

Vous trouverez les outils PLUS à la page 31

# TABLES DE SOUDAGE ET D'ASSEMBLAGE

## Série DIY

**SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES**

La table de soudage et d'assemblage DIY mesure 1200x800 mm et est disponible avec des trous de 16 mm dans une grille de 50x50 mm. Les trous ont une tolérance de fabrication de ±0,1 mm. Le plateau de la table comporte une graduation gravée dans une grille de 100 x 100 mm. La hauteur de la table est de 880 mm. La table DIY est fabriquée en matériau S355J2+N.

Les tables de bricolage sont densément nervurées, ce qui contribue à leur parfaite planéité [±0,5 mm sur toute la surface]. Elles sont équipées de pieds pivotants pour compenser les irrégularités du sol. Le plateau de la table DIY a une épaisseur de 8 mm. La capacité de charge maximale de la table est de 500 kg, tandis que son poids est d'environ 90 kg. Ce produit sera idéal non seulement pour le soudeur, mais aussi pour le bricoleur, le menuisier, le mécanicien automobile, comme table auxiliaire pour les machines CNC, ainsi que pour divers ateliers.

Les outils de la série PLUS montés avec boulons à billes de montage rapide 19-22 ECO/PLUS sont compatibles avec les tables de bricolage (voir outils page 32).

### TABLE DE SOUDAGE ET D'ASSEMBLAGE DIY À :

- Quandrillage gravé dans une grille de 100x100mm et trous de fixation dans le système 16, dans la grille 50x50
- Table de travail de 8 mm d'épaisseur en acier S355J2+N
- Cadre rigide en métal renforcé par des nervures
- Pieds équipés de socles pivotants pour compenser les irrégularités du sol

### ACCESSOIRES DE TABLE DIY:

Adaptateur pour étagères à outils

Jeu de roues de table

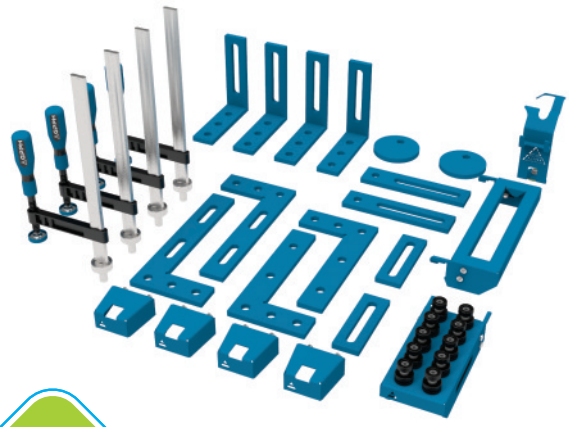
# TABLES DE SOUDAGE ET D'ASSEMBLAGE

## Série DIY

### KITS D'OUTILS

Pour les tables de soudage et de montage DIY, nous proposons deux kits d'outils de série PLUS. Les outils sont fixés avec les boulons à billes de montage rapide ECO/PLUS (voir page 31). (La présentation des tous les outils de la série PLUS à la page 32.)

Dans le kit n° 1, des adaptateurs sont inclus pour pouvoir installer une étagère à outils mobile sur le côté de la table DIY.

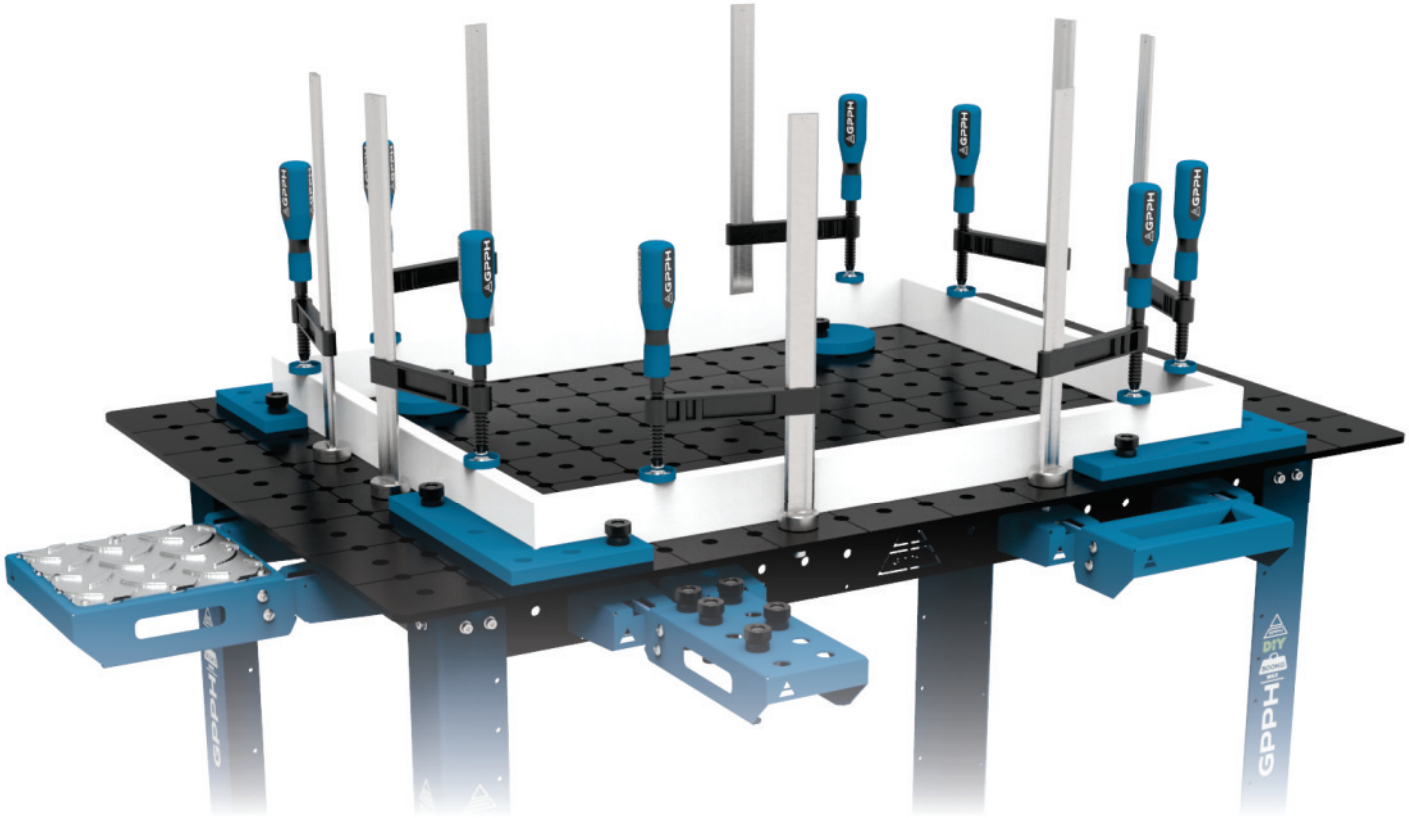


KIT 35 éléments DIY nr 1

**KIT DIY 1**

KIT 13 éléments DIY nr 2

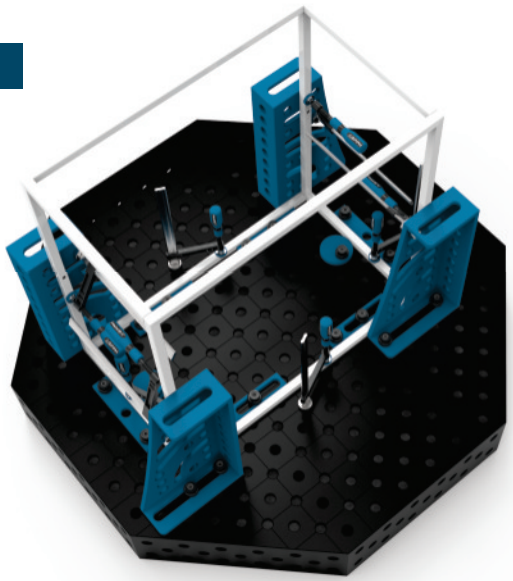
**KIT DIY 2**



# TABLES DE SOUDAGE - OCTOGONALES

Série **OCT**

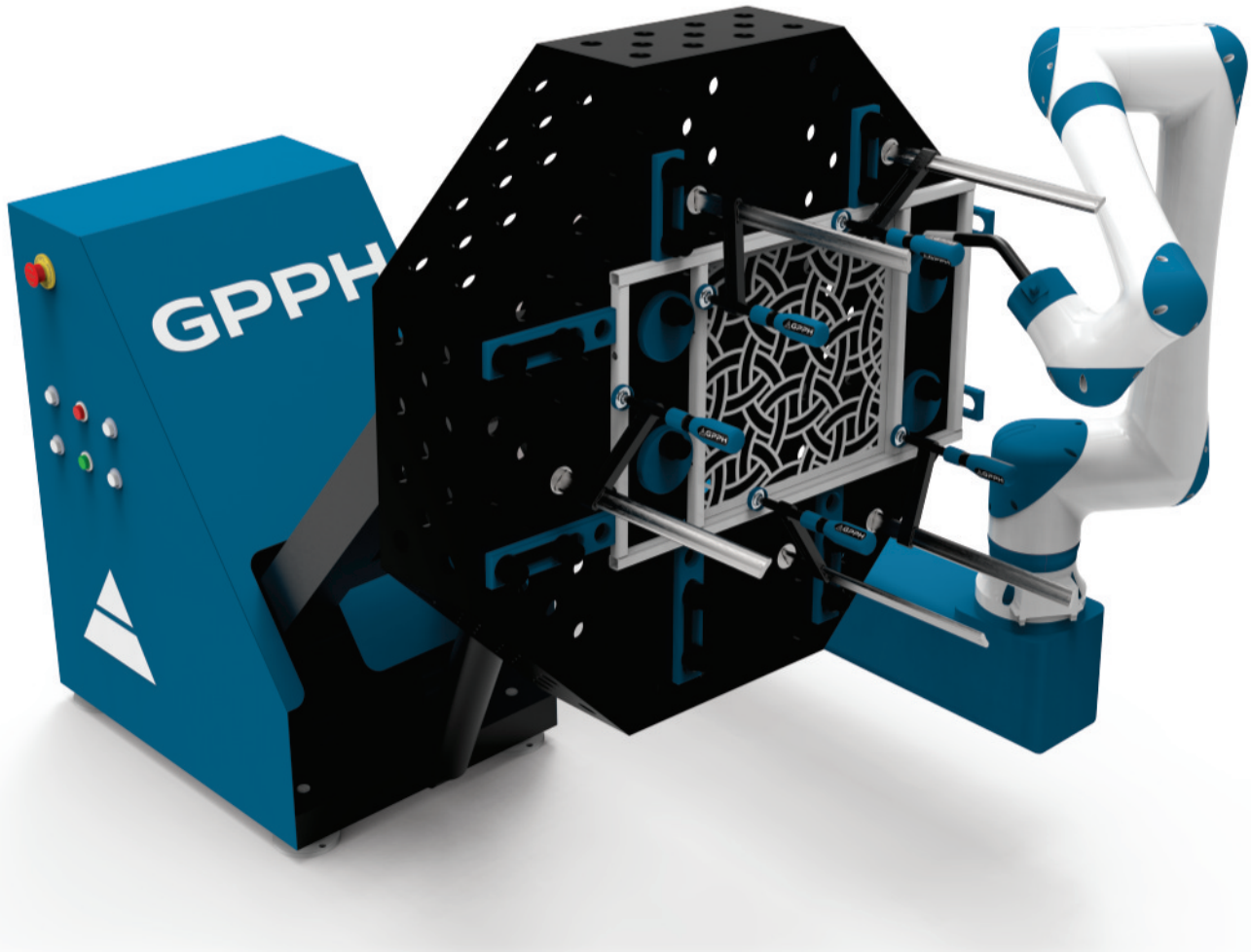
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES



## SOLUTION INNOVANTE POUR L'INDUSTRIE

Destinées à la robotisation, les tables de soudage octogonales constituent une solution innovante pour les industries qui dépendent de l'automatisation des processus de soudage. Elles se caractérisent par leur forme octogonale unique, qui convient parfaitement aux systèmes de soudage robotisés.

Les tables de la série OCT sont largement utilisées dans l'industrie manufacturière, en particulier lorsqu'il y a un besoin d'automatisation et de précision dans les processus de soudage. Elles conviennent parfaitement aux secteurs de l'automobile, de l'aérospatiale et de la construction métallique.




| VERSIONS DU PLATEAU DISPONIBLES POUR TABLES OCT | | |
|---|---|---|
| acier S355J2+N | PRO | PLUS |
| acier **INOX** 1.4301 | PRO INOX | PLUS INOX |

| | SYSTÈME DES TROUS | |
|---|---|---|
| GRILLE | Fi 28 mm | Fi 16 mm |
| | | 50 x 50 |
| | DIAGONALE | DIAGONALE |

# TABLES DE SOUDAGE - OCTOGONALES

Série **OCT**

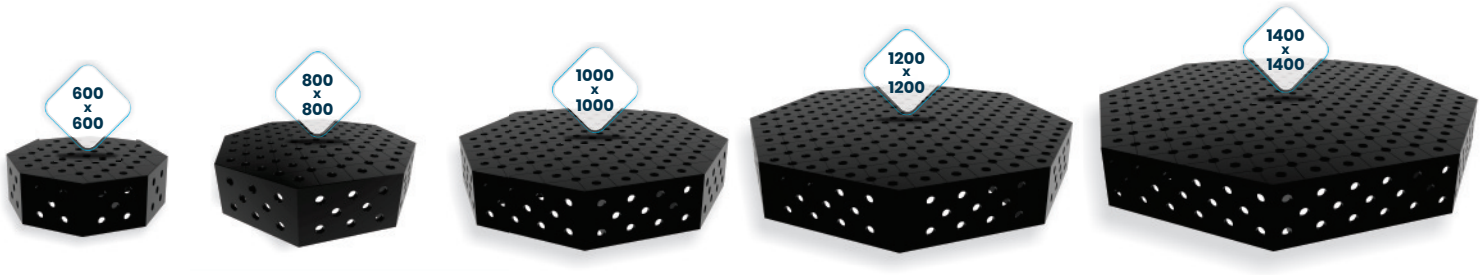
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

## PARAMÈTRES TECHNIQUES DU PLATEAU OCT

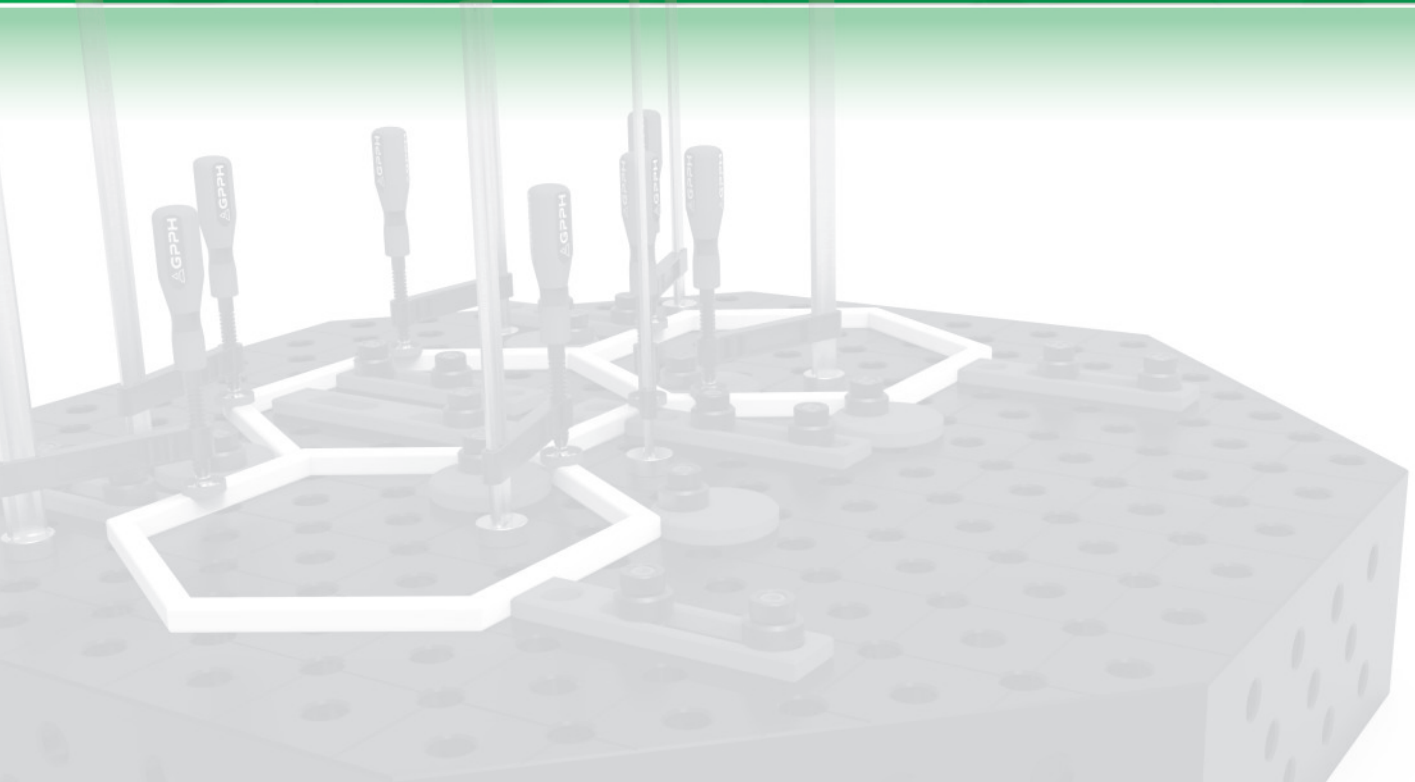
| | |
|---|---|
| Tolérance de planéité de la table | ±0,3 mm |
| Tolérance de centrage des trous | ±0,05 mm |

| | |
|---|---|
| Trous chanfreinés / fraisés | ✓ |
| Trous chanfreinés sur la face inférieure | ✓ |
| 3 rangées de trous dans la paroi latérale | ✓ |

## DIMENSIONS DES TABLES DE LA SÉRIE OCT [mm]:




- LA PRÉCISION AU PLUS HAUT NIVEAU : La forme octogonale de la table permet un positionnement précis des pièces, ce qui est crucial dans les applications où chaque millimètre compte.
- FLEXIBILITÉ POUR DES APPLICATIONS DIFFÉRENTES : les tables octogonales sont adaptées pour être utilisées avec différents robots de soudage.
- STABILITÉ ET DURABILITÉ : la conception des tables GPPH est basée sur des matériaux de haute qualité, ce qui garantit la stabilité et la durabilité des tables, même dans des conditions d'utilisation intensive.
- INTÉGRATION AVEC L'AUTOMATISATION : Les tables sont équipées de points de fixation et de trous spéciaux pour faciliter l'intégration avec les systèmes d'automatisation, ce qui accélère considérablement la mise en œuvre des lignes de production.
- OPTIMISATION DE L'ESPACE DE TRAVAIL : La forme octogonale permet une utilisation optimale de l'espace de travail, ce qui est extrêmement important pour les installations de production où chaque mètre carré compte.

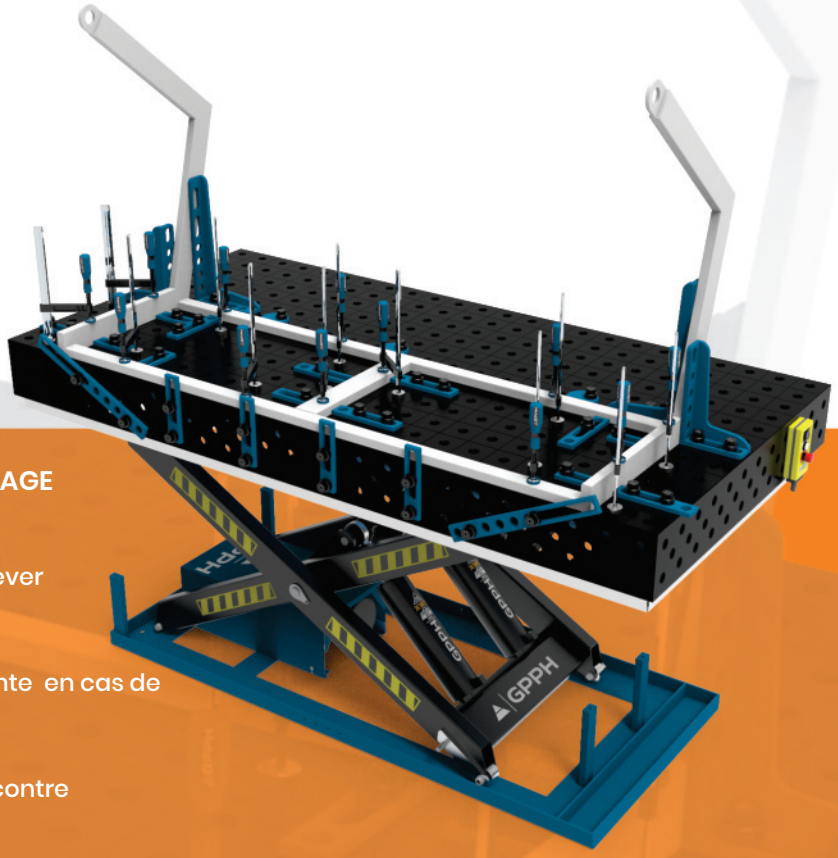


# TABLES DE SOUDAGE - ÉLÉVATRICES

## avec système de levage hydraulique - série XWT

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

**LES TABLES DE SOUDAGE GPPH AVEC SYSTÈME DE LEVAGE HYDRAULIQUE** SONT DES TABLES SPÉCIALISÉES AVEC RÉGLAGE AUTOMATIQUE DE LA HAUTEUR DU PLATEAU.




**LES TABLES DE SOUDAGE AVEC SYSTÈME DE LEVAGE HYDRAULIQUE ONT :**

- une soupape de surcharge pour éviter de soulever une charge trop lourde ;
- une soupape de sécurité pour arrêter la descente en cas de rupture des conduites hydrauliques ;
- des interrupteurs de fin de course protégeant contre l'écrasement ou les blessures de l'utilisateur.

| VERSIONS DU PLATEAU DISPONIBLES POUR LES TABLES XWT | | | | |
|---|---|---|---|---|
| acier S355J2+N | EXPERT | PRO | PLUS | ECO |
| acier **INOX** 1.4301 | PRO INOX | PLUS INOX | | |

| DIMENSIONS DE LA TABLE XWT | | | |
|---|---|---|---|
| 1500 x 1000 | 1500 x 1480 | 2000 x 1000 | 2400 x 1200 |

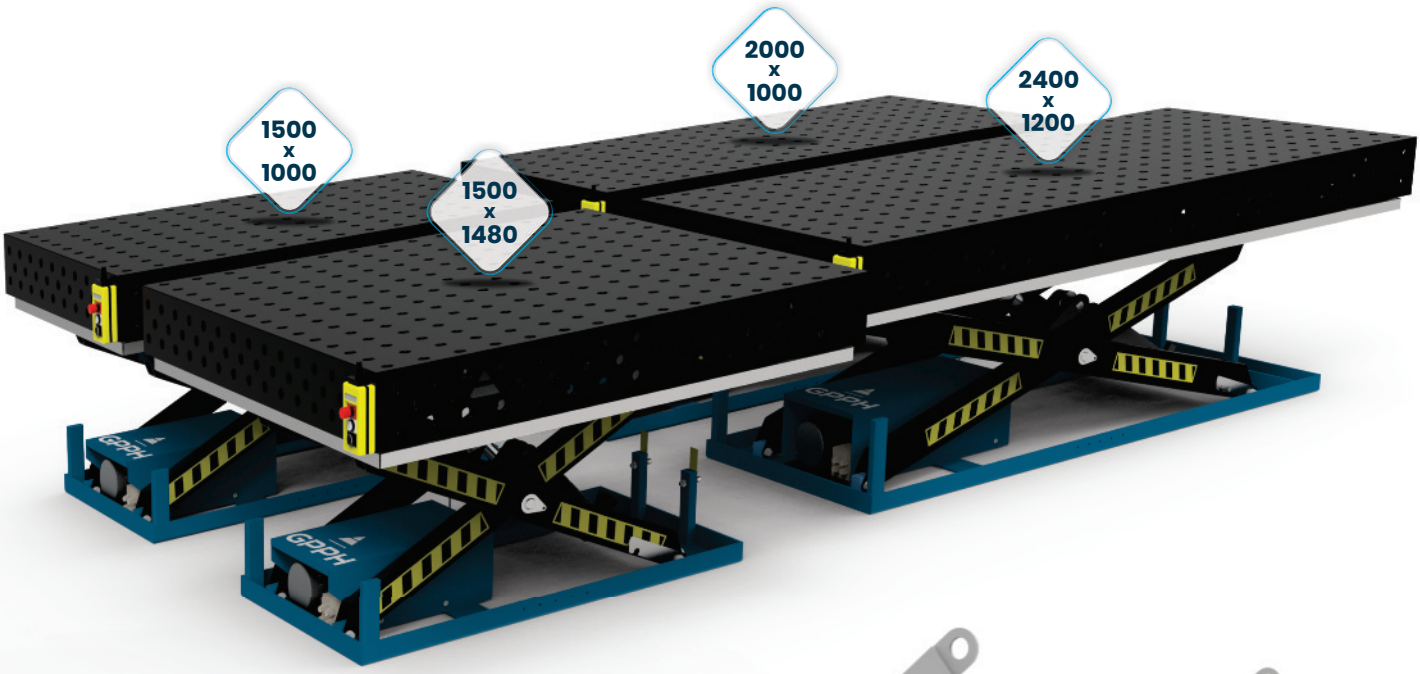
| | SYSTÈME DES TROUS | |
|---|---|---|
| GRILLE | Ø28 mm | Ø16 mm |
| | | 50 x 50 |
| | 100 x 100 | 100 x 100 |
| | DIAGONALE | DIAGONALE |

# TABLES DE SOUDAGE - ÉLÉVATRICES

avec système de levage hydraulique - série **XWT**

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

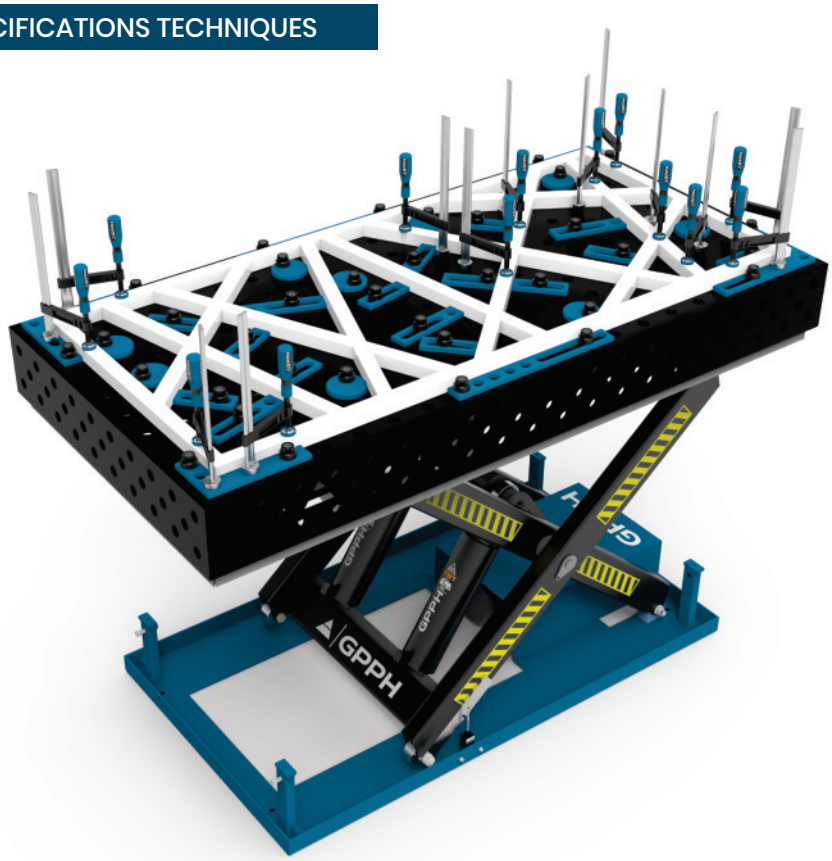
**DIMENSIONS DES TABLES DE LA SÉRIE XWT [mm]:**



# TABLES DE SOUDAGE - ÉLÉVATRICES

avec système de levage hydraulique - série **XWT**

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES




## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES DE LA BASE AVEC SYSTÈME HYDRAULIQUE DE LEVAGE :

| | |
|---|---|
| tension d'alimentation : | 400 V |
| rotation [tpm]: | 1400 |
| classe de protection : | IP54 |
| classe d'isolation : | F |

| dimension du plateau [mm] | Capacité de charge maximale max [kg] dans le cas d'une table avec plateau PRO PLUS ECO | Capacité de charge maximale max [kg] dans le cas d'une table avec plateau EXPERT* | Temps de levage avec charge [s] | Hauteur maximale de la table [mm] | Hauteur minimale de la table [mm] | Dimensions de la base élévatrice [mm] | Puissance du moteur [kW] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1500 x 1000 | 1600 | 1400 | 20-25 | 1150 | 480 | 1220x785 | 2.2 |
| 1500 x 1480 | 1500 | 1200 | 20-25 | 1450 | 480 | 1220x785 | 2.2 |
| 2000 x 1000 | 3500 | 3200 | 30-40 | 1200 | 550 | 1863x890 | 2.2 |
| 2400 x 1200 | 3400 | 2900 | 30-40 | 1550 | 550 | 1863x890 | 2.2 |

*en raison de la construction massive des plateaux de table de la série **EXPERT**

## POIDS DES TABLES DE SOUDAGE GPPH AVEC SYSTÈME DE LEVAGE HYDRAULIQUE :

| dimension du plateau [mm] | Poids XWT plateau de table de la série EXPERT [kg] | Poids XWT plateau de table de la série PRO [kg] | Poids XWT plateau de table de la série PLUS [kg] | Poids XWT plateau de table de la série ECO [kg] |
|---|---|---|---|---|
| 1500 x 1000 | 730 | 550 | 480 | 410 |
| 1500 x 1480 | 950 | 700 | 610 | 510 |
| 2000 x 1000 | 1020 | 790 | 700 | 610 |
| 2400 x 1200 | 1310 | 990 | 870 | 750 |

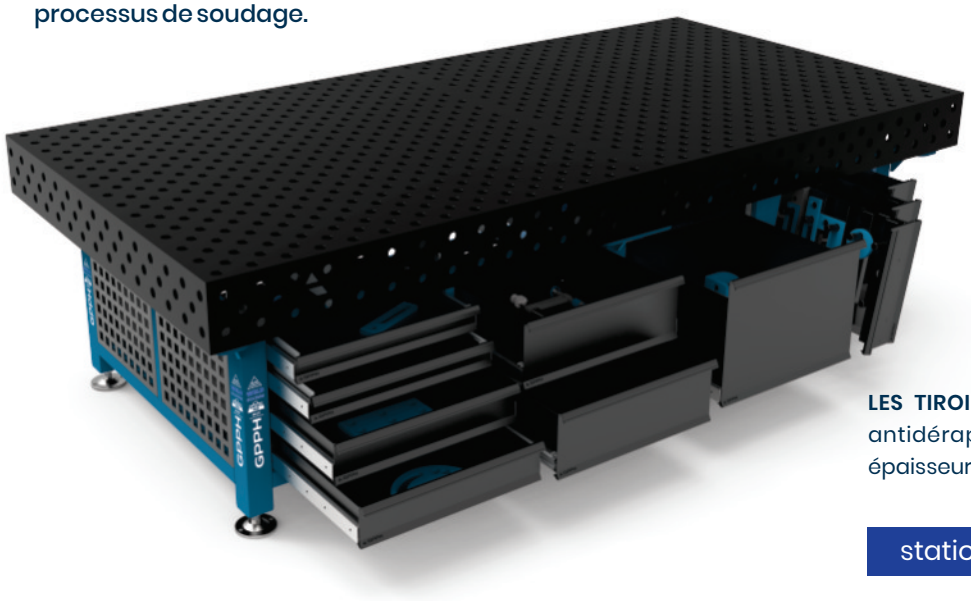
# STATION DE SOUDAGE

## Série **WELDSTATION**

**SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES**

### STATION DE SOUDAGE AVEC SYSTÈME DE RANGEMENT

WeldStation est une station de soudage indispensable qui révolutionne l'organisation du poste de travail du soudeur. Dotée d'un système innovant de rangement, WeldStation apporte commodité, fonctionnalité et efficacité pendant le processus de soudage.



**WELDSTATION dispose de 4 types de tiroirs (table 3000x1480):**

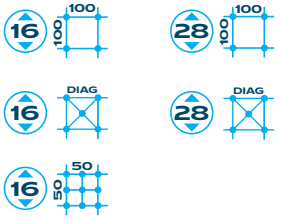
- **4 tiroirs 52x553x517mm**
- **4 tiroirs 96x553x517mm**
- **4 tiroirs 180x553x517mm**
- **2 tiroirs 348x553x517mm**

**LES TIROIRS** sont équipés d'un tapis antidérapant en caoutchouc, d'une épaisseur de 3 mm.

station **3000x1480***

- **SYSTÈME DE RANGEMENT :** WeldStation est conçue pour organiser de manière optimale les outils nécessaires au processus d'assemblage et de soudage des structures. L'enceinte de la station comprend des tiroirs, des panneaux perforés pour les étagères à outils mobiles et une zone de stockage avec une grande surface qui permet de ranger et d'accéder facilement aux accessoires nécessaires.
- **TABLE DE SOUDAGE ERGONOMIQUE :** L'element central de WeldStation est un plateau de soudage robuste qui offre une surface de travail stable et confortable.
- **CONSTRUCTION DURABLE :** WeldStation a été fabriquée à partir de matériaux de haute qualité, ce qui garantit sa durabilité et sa solidité, même en cas d'utilisation intensive dans des environnements industriels difficiles.
- **L'ASPECT ESTHÉTIQUE :** Outre sa fonctionnalité, WeldStation présente également un aspect élégant et professionnel. Son design esthétique fait de la station de soudage non seulement un outil de travail pratique, mais aussi un ameublement attrayant pour tout atelier.
- **BASE SOLIDE :** Le boîtier du système de rangement des outils rigidifie la table de soudage, ce qui permet au produit d'atteindre une capacité de charge de 4 000 kg ou 6 000 kg (selon la version dimensionnelle choisie). Elle est dotée de renforts spéciaux destinés au transport par chariot élévateur ou transpalette.

| DIMENSIONS DES STATIONS DE SOUDAGE | | | |
|---|---|---|---|
| 3000x1480 | 2400x1200 | 2000x1000 | 1500x1480 |




| VERSIONS DU PLATEAU DISPONIBLES POUR LES STATIONS DE SOUDAGE | | | | |
|---|---|---|---|---|
| acier S355J2+N | EXPERT | PRO | PLUS | ECO |
| acier **INOX** 1.4301 | PRO INOX | PLUS INOX | | |

# STATIONS DE MEULAGE ET DE SOUDAGE

série SOG

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

La station de meulage et de soudage est utilisée pour capturer et éliminer les poussières et les gaz générés lors du meulage ou lors des travaux de soudure ou de serrurerie. Elle fonctionne avec un ventilateur d'extraction ou une unité de filtrage pour assurer une purification efficace de l'air.

| Les trois types de stations SOG sont disponibles en deux versions dimensionnelles [mm] : | |
|---|---|
| 1270 x 770 | 1870 x 770 |

BASE

BASE AVEC PROTECTIONS LATÉRALES

BASE AVEC PARTIE HAUTE D'EXTRACTION

La base de la station est adapté au montage des protections latérales et de la partie haute d'extraction. Chaque version de la station de meulage et de soudage se compose d'une table de travail dont le plateau est en tôle de 8 mm d'épaisseur.

Le plateau est équipé de perçage dans le système Ø 28 mm dans une grille 100x100 mm et de trous supplémentaires pour l'extraction des poussières et des gaz.

La base avec protections latérales est dotée d'une protection arrière, tandis que la version à extraction par le haut est équipée d'une enceinte d'extraction par le haut. Les deux versions (avec protections et avec extraction par le haut) sont équipées de portes battantes droite et gauche - ce qui permet de placer sur la table des pièces plus longues que la largeur de la station.

Chaque version du SOG est équipée d'un connecteur de 160 mm de diamètre monté sur la surface latérale de la cuve d'extraction. L'air peut être extrait par le bas à travers la table d'extraction. Tous les types de postes de meulage/soudage sont équipés d'un bac d'extraction avec tiroirs, de deux prises de courant de 230 V pour le branchement d'outils électriques et d'une installation pour le branchement de l'éclairage de l'espace de travail.

**Pour les stations de meulage et de soudage GPPH, vous utiliserez des outils de la série PLUS montés avec boulons à billes de montage rapide ECO/PLUS réglable ECO/PLUS.**

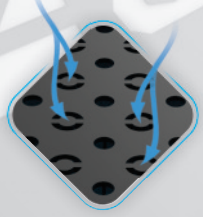
(voir outils à la page 32).

# STATIONS DE MEULAGE ET DE SOUDAGE

série SOG

## PARAMÈTRES TECHNIQUES

| Paramètres de SOG avec plateau de dimensions: | 1270x770 mm | 1870x770 mm |
|---|---|---|
| **BASE** | | |
| Poids | 167 kg | 225 kg |
| Résistance | 250 Pa | 250 Pa |
| Débit d'air de soudage recommandé | 1500 m³/h | 2200 m³/h |
| Débit d'air de meulage recommandé | 3000 m³/h | 4000 m³/h |
| **BASE AVEC PROTECTIONS LATÉRALES** | | |
| Poids | 190 kg | 250 kg |
| Résistance | 250 Pa | 250 Pa |
| Débit d'air de soudage recommandé | 1500 m³/h | 2200 m³/h |
| Débit d'air de meulage recommandé | 3000 m³/h | 4000 m³/h |
| **BASE AVEC PARTIE HAUTE D'EXTRACTION** | | |
| Poids | 264 kg | 315 kg |
| Résistance à l'écoulement | 250 Pa | 250 Pa |
| Débit d'air de soudage recommandé | 1500 m³/h | 2200 m³/h |
| Débit d'air de meulage recommandé | 3000 m³/h | 4000 m³/h |



*Les images montrent une station de meulage et de soudage avec un plateau de 1870x770 mm.

# TRÉTEAU DE SOUDAGE

## Série TRESTLE

### SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

**Le tréteau de soudage TRESTLE est la base de toute une série de projets de soudage et plus encore. Notre support de soudage est un outil indispensable qui peut être utilisé dans de nombreux secteurs et à de nombreuses fins.**

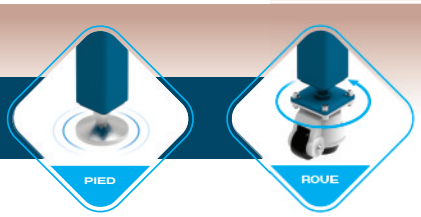
**LES TRÉTEAUX DE SOUDAGE GPPH SONT DISPONIBLES EN QUATRE SÉRIES :** EXPERT, PRO, PLUS ET ECO.

| DIMENSIONS DES SUPPORTS TRESTLE [mm] | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 600x200x200 | 800x200x200 | 1000x200x200 | 1200x200x200 | 1500x200x200 | 2000x200x200 | 2400x200x200 |

**LES PRINCIPALES APPLICATIONS DU SUPPORT DE SOUDURE À TRÉTEAUX SONT LES SUIVANTES :**

- **AUGMENTER L'ESPACE DE TRAVAIL :** Grâce à sa conception robuste, notre support vous permet d'étendre votre espace de travail, offrant ainsi des conditions de travail plus ergonomiques et plus confortables lors du soudage.
- **UNE BASE STABLE POUR LES PROJETS DE SOUDAGE :** Notre support offre la stabilité et la robustesse nécessaires à des projets de soudage précis et complexes. C'est un support inestimable pour les soudeurs professionnels et pour tous ceux qui recherchent une base solide pour leur travail.
- **SUPPORT POUR LES TRAVAUX D'ASSEMBLAGE :** Le support de soudage peut également servir de plate-forme stable pour l'assemblage de divers composants structurels, ce qui facilite et accélère les processus d'assemblage.

Tous les supports sont disponibles avec pieds sur socles ou sur roulettes




| EXPERT | |
|---|---|
| GRILLE | SYSTÈME DES TROUS |
| | Ø 28 mm |
| | DIAGONALE |

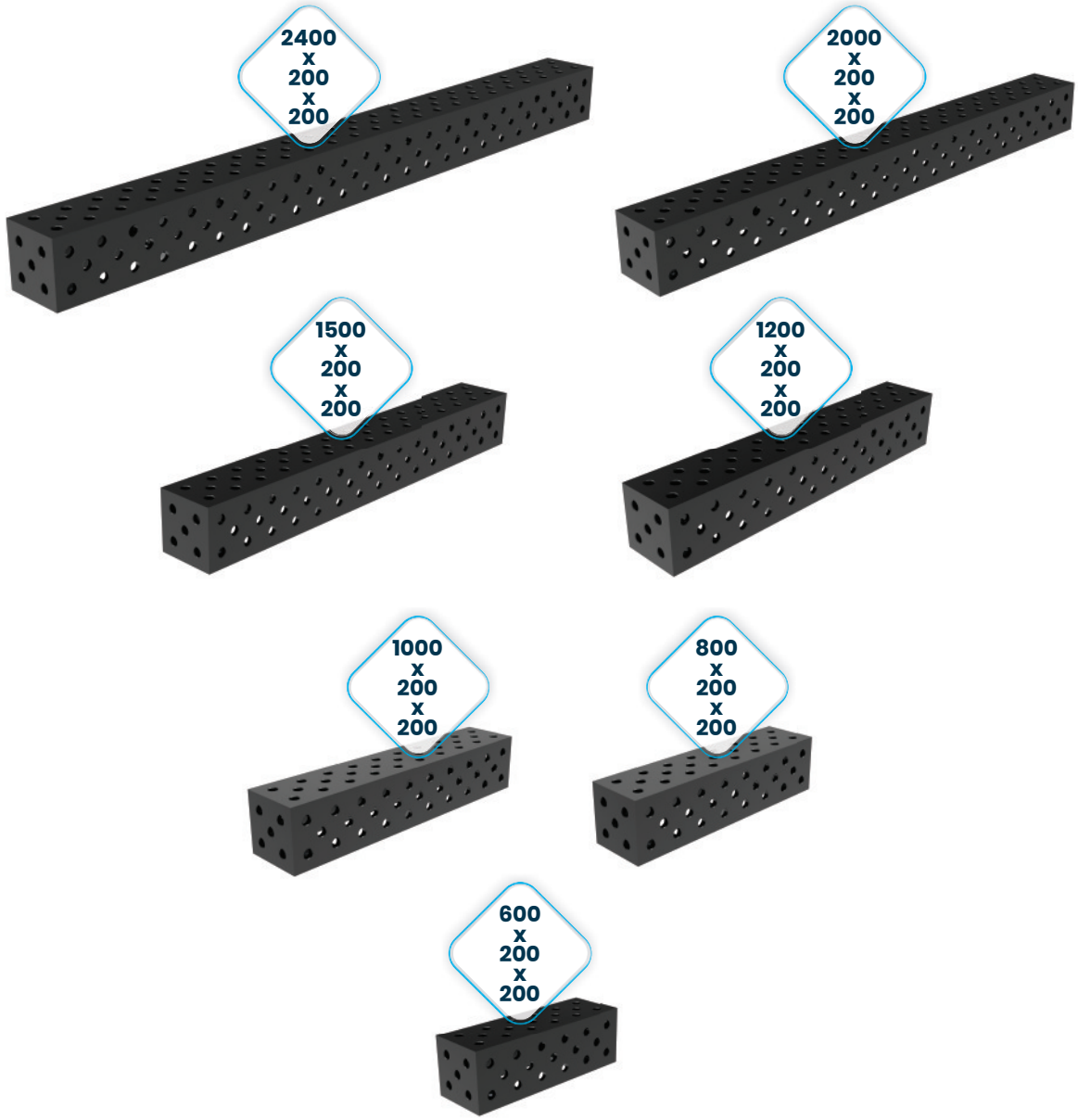
| PRO PLUS ECO | | |
|---|---|---|
| GRILLE | LE SYSTÈME DES TROUS | |
| | Ø 28 mm | Ø 16 mm |
| | DIAGONALE | 50 x 50 |
| | | DIAGONALE |

# POUTRES DE RACCORDEMENT

LISTE DE PRIX

**Les poutres** sont des outils conçus pour relier deux tables de soudage ou plus, tout en conservant leur fonctionnalité - tout comme un plateau de table, ils sont dotés d'une grille et de trous de fixation. Ils peuvent être utilisés pour créer un poste de travail de forme personnalisée, en reliant un nombre quelconque de tables projet particulier.

Les poutres peuvent être utilisés seuls ou avec les pieds comme support TRESTLE.




**LES PIEDS DE TRÉTEAUX PEUVENT ÊTRE ACHETÉS SÉPARÉMENT EN VERSION SUR ROULETTES OU À SUR SOCLES :**

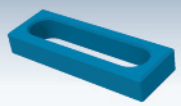
Pied pour poutres de reccordement sur roulettes

Pied pour poutres de reccordement sur socles

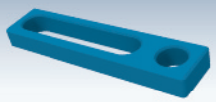
# OUTILS DE LA SÉRIE EXPERT

dédiés aux tables **EXPERT**

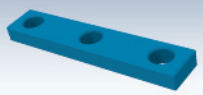
## OUTILS PLATS



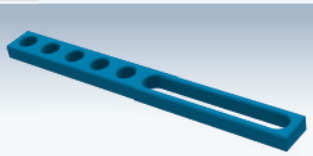
BUTÉE EXPERT 150
28_N_004_EXPERT



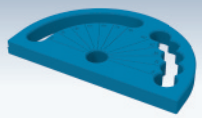
BUTÉE EXPERT 225
28_N_005_EXPERT



BUTÉE EXPERT 260
28_N_006_EXPERT



BUTÉE EXPERT 500
28_N_007_EXPERT

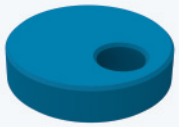


RAPPORTEUR EXPERT
28_N_008_EXPERT

ÉQUERRE PLATE 275x150
28_N_009_EXPERT

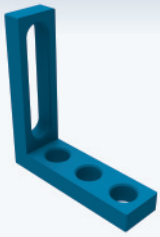
ÉQUERRE PLATE EXPERT 320x150
28_N_010_EXPERT

ÉQUERRE PLATE EXPERT 350x250
28_N_011_EXPERT



MOLETTE EXCENTRIQUE EXPERT Ø100mm
28_N_003_EXPERT

## OUTILS SPATIAUX



ÉQUERRE VERTICALE EXPERT 185x175
28_N_012_EXPERT

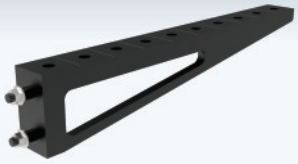
ÉQUERRE VERTICALE EXPERT 200x200
28_N_013_EXPERT

ÉQUERRE VERTICALE EXPERT 300x190
28_N_014_EXPERT

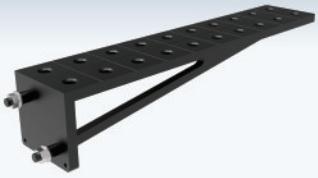
ÉQUERRE VERTICALE EXPERT 450x250
28_N_015_EXPERT

ÉQUERRE VERTICALE EXPERT 275x500x175x100
28_N_016_EXPERT

## AUGMENTATION DE LA SURFACE DE TRAVAIL



RALLONGE DE TABLE EXPERT 1000x100
28_100x100_N_017_EXPERT



RALLONGE DE TABLE EXPERT 1000x200
28_100x100_N_018_EXPERT

## OUTILS DE MONTAGE

BOULON DE MONTAGE EXPERT
28_T_015_EXPERT

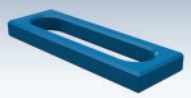
BOULON À BILLES DE MONTAGE RAPIDE EXPERT
28_N_002_EXPERT

BOULON DE BRIDAGE MAGNÉTIQUE EXPERT
28_N_002_EXPERT_MG

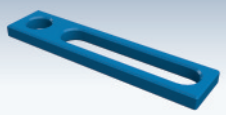
# OUTILS DE LA SÉRIE PRO

dédié aux tables **PRO**, **MWT** et **XWT** avec des plateaux de la série PRO

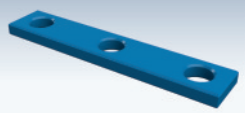
## OUTILS PLATS



**BUTÉE PRO 150**
16_N_004_PRO | 28_N_004_PRO

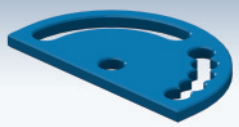


**BUTÉE PRO 225**
16_N_005_PRO | 28_N_005_PRO



**BUTÉE PRO 260**
16_N_006_PRO | 28_N_006_PRO

**BUTÉE PRO 500**
16_N_007_PRO | 28_N_007_PRO

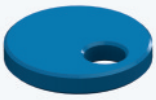


**RAPPORTEUR PRO**
16_N_008_PRO | 28_N_008_PRO

**ÉQUERRE PLATE PRO 275x150**
16_N_009_PRO | 28_N_009_PRO

**ÉQUERRE PLATE PRO 320x150**
16_N_010_PRO | 28_N_010_PRO

**ÉQUERRE PLATE PRO 350x250**
16_N_011_PRO | 28_N_011_PRO



**MOLETTE EXCENTRIQUE PRO Ø100mm**
28_N_003_EXPERT

## OUTILS SPATIAUX

**ÉQUERRE VERTICALE PRO 185x175**
16_N_012_PRO | 28_N_012_PRO

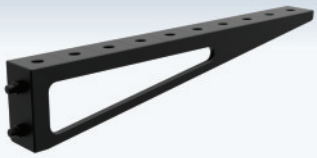
**ÉQUERRE VERTICALE PRO 200x200**
16_N_013_PRO | 28_N_013_PRO

**ÉQUERRE VERTICALE PRO 300x190**
16_N_014_PRO | 28_N_014_PRO

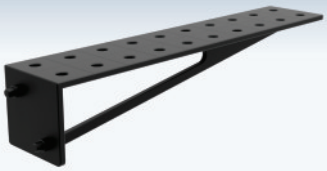
**ÉQUERRE VERTICALE PRO 450x250**
16_N_015_PRO | 28_N_015_PRO

**ÉQUERRE VERTICALE PRO 275x500x175x100**
16_N_016_PRO | 28_N_016_PRO

## AUGMENTATION DE LA SURFACE DE TRAVAIL



**RALLONGE DE TABLE PRO 1000x100**
16_100x100_N_017_PRO
28_100x100_N_017_PRO



**RALLONGE DE TABLE PRO 1000x200**
16_100x100_N_018_PRO
28_100x100_N_018_PRO

## OUTILS DE MONTAGE

**BOULON DE MONTAGE PRO**
16_T_015_PRO | 28_T_015_PRO

**BOULON À BILLES DE MONTAGE RAPIDE PRO**
16_N_002_PRO | 28_N_002_PRO

**BOULON DE BRIDAGE MAGNÉTIQUE PRO**
16_N_002_PRO_MG
28_N_002_PRO_MG

**BOULON À BILLES DE MONTAGE RAPIDE UNI**
16_N_002_UNI | 28_N_002_UNI

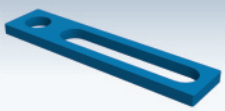
*Tous les outils sont disponibles pour des trous de 16 mm et 28 mm de diamètre.

# OUTILS DE LA SÉRIE PLUS

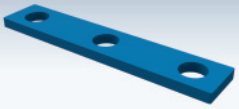
dédiés aux tables **PLUS**, **BASIC** et **XWT** avec plateaux de la série **PLUS** ainsi qu'aux tables **ECO**, **DIY**, **XWT** avec plateaux de la série ECO et aux stations **SOG****

## OUTILS PLATS

**BUTÉE PLUS 150**
16_N_004_PLUS | 28_N_004_PLUS

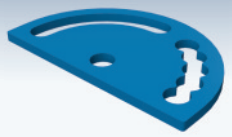


**BUTÉE PLUS 225**
16_N_005_PLUS | 28_N_005_PLUS



**BUTÉE PLUS 260**
16_N_006_PLUS | 28_N_006_PLUS

**BUTÉE PLUS 500**
16_N_007_PLUS | 28_N_007_PLUS



**RAPPORTEUR PLUS**
16_N_008_PLUS | 28_N_008_PLUS

**ÉQUERRE PLATE PLUS 275x150**
16_N_009_PLUS | 28_N_009_PLUS

**ÉQUERRE PLATE PLUS 320x150**
16_N_010_PLUS | 28_N_010_PLUS

**ÉQUERRE PLATE PLUS 350x250**
16_N_011_PLUS | 28_N_011_PLUS

**MOLETTE EXCENTRIQUE PLUS Ø100mm**
16_N_003_PLUS | 28_N_003_PLUS

## OUTILS SPATIAUX

**ÉQUERRE VERTICALE PLUS 185x175**
16_N_012_PLUS | 28_N_012_PLUS

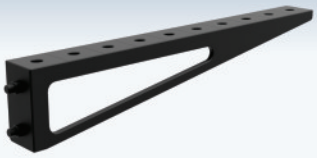
**ÉQUERRE VERTICALE PLUS 200x200**
16_N_013_PLUS | 28_N_013_PLUS

**ÉQUERRE VERTICALE PLUS 300x190**
16_N_014_PLUS | 28_N_014_PLUS

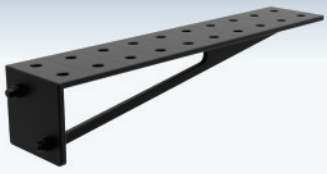
**ÉQUERRE VERTICALE PLUS 450x250**
16_N_015_PLUS | 28_N_015_PLUS

**ÉQUERRE VERTICALE PLUS 275x500x175x100**
16_N_016_PLUS | 28_N_016_PLUS

## AUGMENTATION DE LA SURFACE DE TRAVAIL



**RALLONGE DE TABLE PLUS 1000x100**
16_100x100_N_017_PLUS
28_100x100_N_017_PLUS



**RALLONGE DE TABLE PLUS 1000x200**
16_100x100_N_018_PLUS
28_100x100_N_018_PLUS

## OUTILS DE MONTAGE

**BOULON DE MONTAGE PLUS**
16_T_015_PLUS | 28_T_015_PLUS

**BOULON À BILLES DE MONTAGE RAPIDE PLUS**
16_N_002_PLUS | 28_N_002_PLUS

**BOULON DE BRIDAGE MAGNÉTIQUE PLUS**
16_N_002_PLUS_MG
28_N_002_PLUS_MG

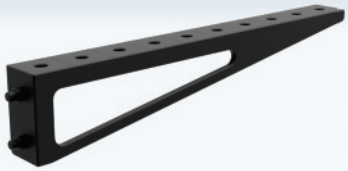
**BOULON À BILLES DE MONTAGE RAPIDE UNI**
16_N_002_UNI | 28_N_002_UNI

*Tous les outils sont disponibles pour des trous de 16 mm et 28 mm de diamètre.
**Dans ce cas (tables ECO, DIY, XWT et stations SOG), les outils sont fixés à l'aide d'un boulon de montage ECO/PLUS réglable 19-22 - voir page 32.

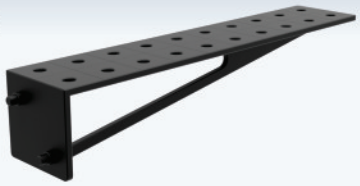
# OUTILS DE LA SÉRIE ECO

dédiés à l'augmentation de la surface de travail des tables **ECO** et au montage des outils de la série PLUS sur les tables de la série **ECO**, **DIY**, **XWT** avec les plateaux de la série ÉCO et aux stations de travail SOG**

## AUGMENTATION DE LA SURFACE DE TRAVAIL



**RALLONGE DE TABLE ECO 1000X100**
16_100x100_N_017_ECO
28_100x100_N_017_ECO



**RALLONGE DE TABLE ECO 1000X200**
16_100x100_N_018_ECO
28_100x100_N_018_ECO

## OUTILS DE MONTAGE

**BOULON DE MONTAGE ECO**
16_T_015_ECO | 28_T_015_ECO

**BOULON À BILLES DE MONTAGE RAPIDE ECO/PLUS**
16_N_002_ECO_PLUS
28_N_002_ECO_PLUS

**BOULON DE BRIDAGE MAGNÉTIQUE PLUS**
16_N_002_PLUS_MG
28_N_002_PLUS_MG

**BOULON À BILLES DE MONTAGE RAPIDE UNI**
16_N_002_UNI | 28_N_002_UNI

*Tous les outils sont disponibles pour des trous de 16 mm et 28 mm de diamètre.

**Dans ce cas, les outils sont fixés à l'aide d'un boulon réglable PLUS/ECO - vous le trouverez à la page actuelle sous "Outils de montage".

# OUTILS UNIVERSELS

dédiés à toutes les tables et stations de GPPH

## PINCES DE FIXATION

PINCE DE FIXATION
16_N_001A | 28_N_001A

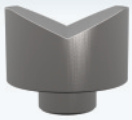
PINCE DE FIXATION AVEC LEVIER
16_N_001B | 28_N_001B

PINCE DE FIXATION RÉGLABLE
16_N_001C | 28_N_001C

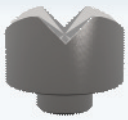
PINCE DE FIXATION AVEC LEVIER RÉGLABLE
16_N_001D | 28_N_001D

PINCE DE FIXATION AVEC LEVIER
16_N_001F | 28_N_001F

## VÉ DE BLOCAGE, POIGNÉE SUPPORT DE TORCHE



VÉ DE BLOCAGE Ø58MM 130°
16_N_021 | 28_N_021

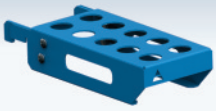


VÉ DE BLOCAGE Ø58MM 130°/90°
16_N_023 | 28_N_023

VÉ DE BLOCAGE Ø58MM 90°
16_N_022 | 28_N_022

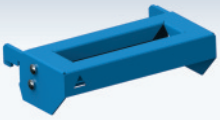
POIGNÉE SUPPORT
N_024

## ÉTAGÈRES MOBILES À OUTILS

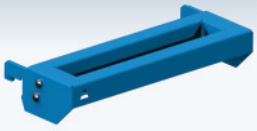


TABLETTE PORTE-OUTILS MOBILE POUR BOULONS S
16_T_011A | 28_T_011A

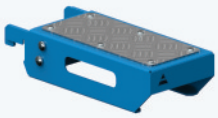
TABLETTE PORTE-OUTILS MOBILE POUR BOULONS M
16_T_011B | 28_T_011B



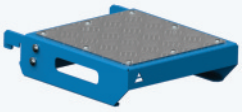
TABLETTE PORTE-OUTILS MOBILE POUR PINCES S
16_T_011C | 28_T_011C



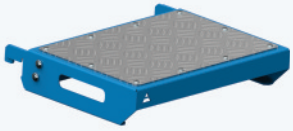
TABLETTE PORTE-OUTILS MOBILE POUR PINCES M
16_T_011D | 28_T_011D



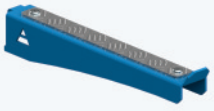
TABLETTE PORTE-OUTILS MOBILE PLATE S
16_T_011E | 28_T_011E



TABLETTE PORTE-OUTILS MOBILE PLATE M
16_T_011F | 28_T_011F



TABLETTE PORTE-OUTILS MOBILE PLATE L
16_T_011G | 28_T_011G



TABLETTE PORTE-OUTILS MOBILE POUR RALLONGES
T_011J

TABLETTE PORTE-OUTILS MOBILE MIX
16_T_011H | 28_T_011H

TABLETTE PORTE-DOSSIER MOBILE
16_T_011I | 28_T_011I

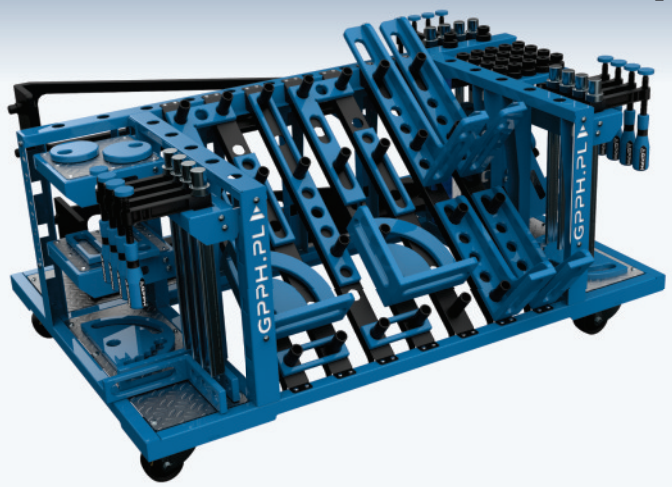
*Tous les outils sont disponibles pour des trous de 16 mm et 28 mm de diamètre.

# CHARIOTS À OUTILS

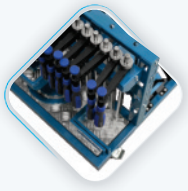
maintien de l'ordre sur le lieu de travail

## CHARIOT PORTE-OUTILS M

16_T_012B | 28_T_012B



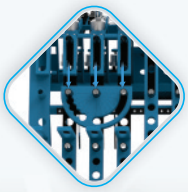

Un des nombreux avantages du petit chariot porte-outils, est que, grâce à ses dimensions, il peut être placé sous la plupart des tables de soudage GPPH. Tous les outils sont à portée de main pendant le travail!



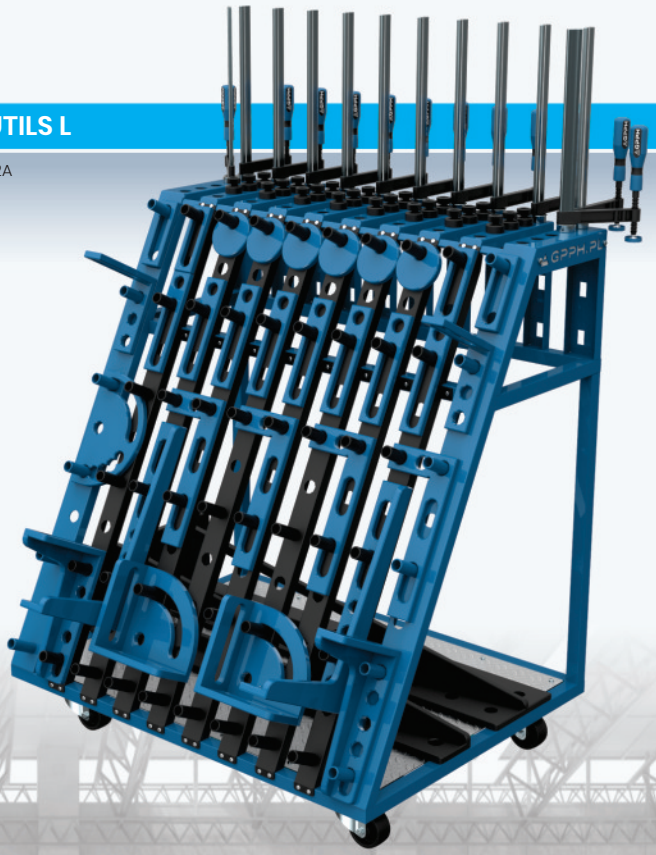
## CHARIOT PORTE-OUTILS L

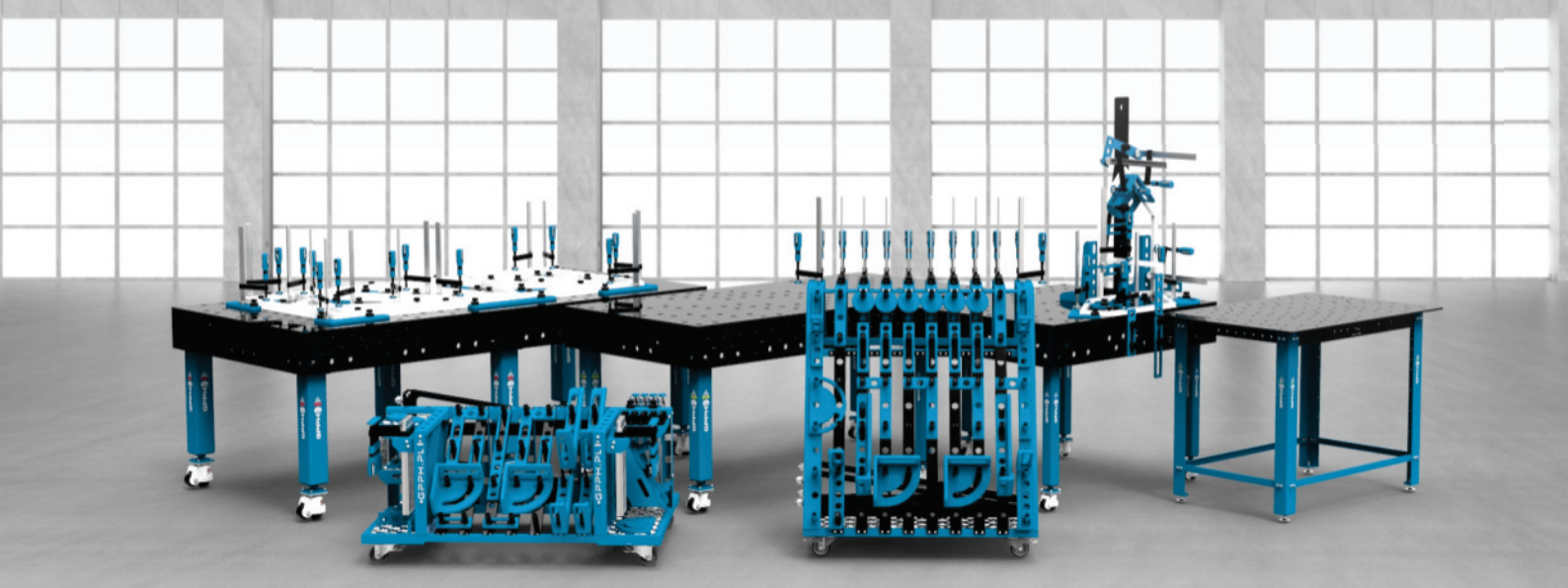
16_T_012A | 28_T_012A

Le grand chariot porte-outils GPPH peut contenir un ensemble d'outils pour répondre aux attentes des personnes les plus exigeantes! Grâce à lui, votre lieu de travail sera agencé comme jamais, et les outils GPPH seront rangés et facilement accessibles.



Les *chariots à outils sont disponibles au choix pour le diametre de trous 16 mm et 28 mm . Voir page 34 pour les prix des chariots à outils.

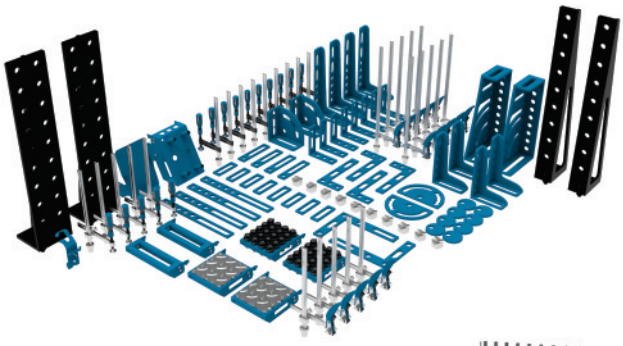


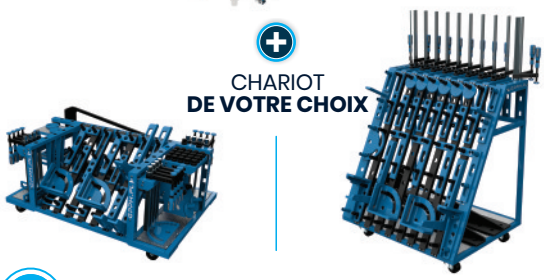
# KITS D'OUTILS

chaque kit est disponible dans les séries d'outils EXPERT, PRO et PLUS**.

KITS D'OUTILS

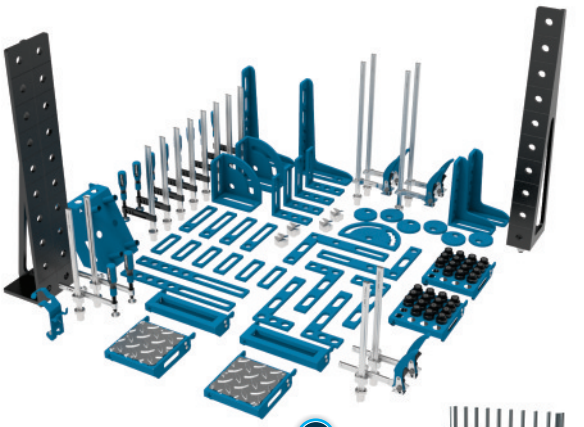


CHARIOT
**DE VOTRE CHOIX**



KIT 146 ÉLÉMENTS nr1

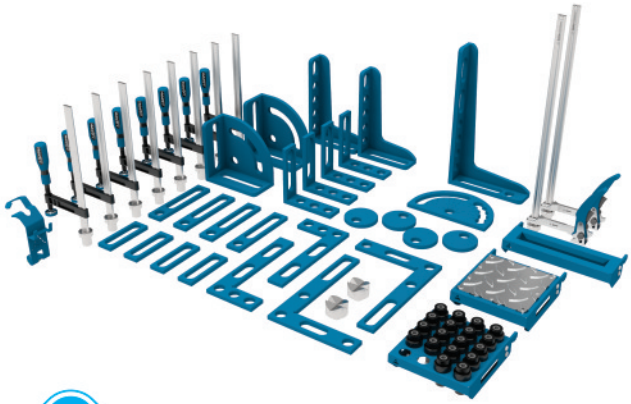
**KIT 1**



CHARIOT
**DE VOTRE CHOIX**

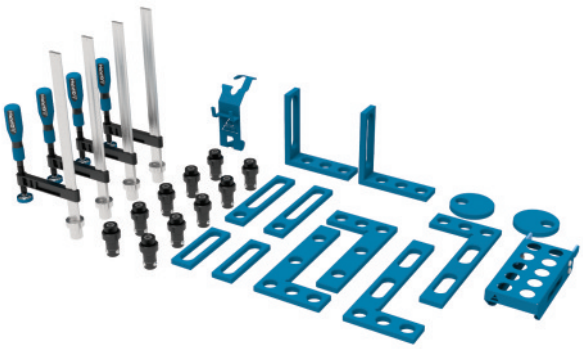
KIT 96 ÉLÉMENTS nr2

**KIT 2**



KIT 60 ÉLÉMENTS nr3

**KIT 3**



KIT 28 ÉLÉMENTS nr4

**KIT 4**

*Tous les outils sont disponibles avec des trous de 16 mm et 28 mm de diamètre ; les prix s'appliquent aux trous de 16 mm et 28 mm de diamètre.**Dans le cas des jeux d'outils de la série PLUS, le boulon de montage fourni avec le KIT change en fonction de l'épaisseur du plateau : dans le cas des tables PLUS, BASIC et XWT avec des plateaux de la série PLUS, il s'agit du boulon de montage rapide PLUS 23, et dans le cas des tables ECO, DIY, XWT avec des plateaux de la série ECO et des stations SOG, il s'agit du boulon de montage rapide réglable PLUS/ECO.

# KITS D'OUTILS

chaque set d'outils est présent dans la série d'outils EXPERT, PRO et PLUS**

## CONTENU DES KITS

| QUANTITÉ D'OUTILS COMPOSANT CHAQUE ENSEMBLE | | | | |
|---|---|---|---|---|
| OUTIL | KIT D'OUTILS N° 1 | KIT D'OUTILS N° 2 | KIT D'OUTILS N° 3 | KIT D'OUTILS N° 4 |
| PINCE DE FIXATION | 10 | 8 | 8 | 4 |
| PINCE DE FIXATION AVEC LEVIER | 10 | 4 | 2 | - |
| PINCE DE FIXATION RÉGLABLE | 5 | 2 | - | - |
| PINCE DE FIXATION AVEC LEVIER RÉGLABLE | 5 | 2 | - | - |
| BOULON À BILLES DE MONTAGE RAPIDE 30 | 40 | 30 | 18 | 10 |
| MOLETTE EXCENTRIQUE Ø100 | 8 | 6 | 4 | 2 |
| BUTÉE 150 | 8 | 6 | 4 | 2 |
| BUTÉE 225 | 4 | 4 | 4 | 2 |
| BUTÉE 500 | 4 | 2 | - | - |
| RAPPORTUER | 2 | 1 | 1 | - |
| ÉQUERRE PLATE 275x150 | - | - | - | 2 |
| ÉQUERRE PLATE (flat) 320x150 | 4 | 4 | 2 | 2 |
| ÉQUERRE PLATE (flat)350x250 | 2 | 2 | 2 | - |
| ÉQUERRE VERTICALE 185x175 | 8 | 4 | 4 | 2 |
| ÉQUERRE VERTICALE 200x200 | 2 | 2 | 2 | - |
| ÉQUERRE VERTICALE 300x190 | 4 | 2 | 2 | - |
| ÉQUERRE VERTICALE 450x250 | 4 | 2 | 1 | - |
| ÉQUERRE VERTICALE 275x500x175x100 | 2 | - | - | - |
| RALLONGE DE TABLE 1000x100 | 2 | 1 | - | - |
| RALLONGE DE TABLE 1000x200 | 2 | 1 | - | - |
| POIGNÉE SUPPORT | 1 | 1 | 1 | 1 |
| VÉ DE BLOCAGE Ø58mm 130° | 10 | - | - | - |
| VÉ DE BLOCAGE Ø58mm 130°/90° | - | 4 | 2 | - |
| Chariot porte-outils M / Chariot porte-outils L (choix) | 1 | 1 | - | - |
| PORTE-OUTILS MOBILE POUR BOULONS S | - | - | - | 1 |
| PORTE-OUTILS MOBILE POUR BOULONS M | 2 | 2 | 1 | - |
| PORTE-OUTILS MOBILE POUR BOULONS M | 2 | 2 | 1 | - |
| PORTE-OUTILS MOBILE PLATE M | 2 | 2 | 1 | - |
| PORTE-OUTILS MOBILE | 1 | 1 | - | - |
| PORTE-DOSSIER MOBILE | 1 | - | - | - |
| QUANTITÉ TOTALE D'OUTILS COMPOSANT CHAQUE ENSEMBLE | 146 | 96 | 60 | 28 |

# GPPH CHEM

## produits chimiques professionnels dédiés au soudage

**CARACTÉRISTIQUES ET PRIX DES PRODUITS**

CH_001_PR CH_002_PR

**PROTECTOR** (concentré) est une préparation essentielle pour protéger les tables de soudage en les recouvrant d'une couche protectrice durable. Les tables de soudage restent exemptes d'éclaboussures, ce qui permet un travail plus précis, plus confortable et plus ordonné.

L'utilisation de PROTECTOR protège considérablement l'équipement des effets de l'exploitation. Le liquide est inodore et n'émet pas de substances volatiles dangereuses pour la santé pendant le soudage. Il ne contient pas de composés huileux, il n'y a donc pas de contre-indication à l'utilisation sur des éléments qui seront ensuite peints ou galvanisés.

Capacité: 1l Capacité: 5l

CH_001_CL CH_002_CL

**HD CLEANER** (concentré) est un nettoyant alcalin, hautement concentré et efficace pour les tables de soudage, enrichi d'inhibiteurs de corrosion. Le produit nettoie efficacement les surfaces de table fortement encrassées et laisse un revêtement anticorrosion actif. Grâce à une recette spécialement développée, HD Cleaner se distingue par sa grande efficacité de nettoyage.

Capacité: 1l Capacité: 5l

**PULVÉRISATEUR GPPH CHEM** - Pour de meilleurs résultats, nous recommandons d'appliquer les produits avec le pulvérisateur GPPH CHEM. C'est la meilleure solution pour l'application des produits chimiques professionnels GPPH CHEM : **PROTECTOR** et **HD CLEANER**.

- **SYSTÈME 360°** - pulvérisez dans n'importe quelle position du réservoir
- **POMPE SUPER DOUBLE ACTION** - pulvériser à la fois en appuyant et en relâchant le levier de la pompe.
- **BUSE ADJUSTABLE** - ajuste le degré de pulvérisation d'un brouillard à un jet continu
- **INDICATEUR DE NIVEAU DE PRODUIT** - permet de doser facilement le produit et de vérifier le niveau de produit dans le réservoir.
- **JOINTS D'ÉTANCHÉITÉ FPM** - haute résistance chimique pour un fonctionnement durable et sans problème
- **ANNEAU DE STABILISATION (base du pulvérisateur)** - stabilise et protège le réservoir contre les dommages mécaniques.
- **VOLUME (l) : 0,5l**
- **DÉBIT EN CYCLE COMPLET** (ml): 3ml
- **POIDS (kg)** (vaporisateur seul, sans liquide à l'intérieur) : 0,14 kg

CH_001_SPR

Pulvérisateur

GPPH

GPPH

# AGENTS CHIMIQUES POUR LE SOUDAGE

GPPH
CHEM

ACTIVE ANTI-RUST COATING

## HD CLEANER

*agent hautement concentré et efficace pour le nettoyage des tables de soudage, enrichi en inhibiteurs de corrosion*

DOUBLE-ACTION PUMP

## PULVÉRISATEUR

*idéal pour appliquer les produits chimiques GPPH*

ACTIVE ANTI-SPATTER COATING

## PROTECTOR

*concentré anti-adhérent pour la protection des tables de soudage, enrichi en inhibiteurs de corrosion*

TROUVEZ-NOUS :

#makeWELDING SIMPLEagain

info@gpph.pl

ul. Racławicka 7
39-300 Mielec, Poland

+48 / 573-568-355

© Copyright by GPPH | Mars 2024